เอกสารแนบที่ 36

ตัวอย่างเอกสารสรุปกิจกรรม BST Group พบชุมชน

1-16 Mar 2023

11 วัน | 21 รอบ | 29 ชุมชน

16:00 - 17:30 จัดสถานที่
17:30 - 18:00 ลงทะเบียน
18:00 - 18:05 กล่าวเปิด
18:05 - 18:45 Present
- Intro (5 Min)
- ประชาสัมพันธ์โครงการ (5 Min)
- Envi (5 Min)
- Safety (5 Min)
- Knowledge (5 Min)
- HR (5 Min)
- CSR (10 Min)

18:45 - 19:15 Q&A
19:15 - 19:20 มอบทุนการศึกษา
19:20 - 19:25 กล่าวปิด
19:25 - 19:40 แจกของชำร่วย น้ำ อาหาร
19:40 - 20:00 เก็บสถานที่

มาร่วมต้อนรับชุมชน ด้วยกันนะคะ

ผู้บริหารดูแลชุมชน (B2C) | รัศมีชุมชน

EIA

ที่	ชุมชนรัศมี 0-3 กม.
1	ชุมชนวัดโสภณ
2	ชุมชนซอยร่วมพัฒนา
3	ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่
4	ชุมชนหนองน้ำเย็น
5	ชุมชนหนองแคงแม
6	ชุมชนกรอกยายชา
7	ชุมชนหนองแฟบ
8	ชุมชนมาบชลูด
9	ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง

EIA

ที่	ชุมชนรัศมี 3-5 กม.
1	ชุมชนบ้านพลง
2	ชุมชนอิสลาม
3	ชุมชนตลาดมาบตาพุด
4	ชุมชนบ้านล่าง
5	ชุมชนโขดหิน 2
6	ชุมชนหัวน้ำตกพัฒนา
7	ชุมชนสำนักกะบาก
8	ชุมชนซอยประปา
9	ชุมชนคลองน้ำหู
10	ชุมชนเกาะกก
11	ชุมชนหนองบัวแดง
12	ชุมชนตลาดห้วยโป่ง
13	ชุมชนวัดมาบตาพุด
14	ชุมชนมาบยา
15	ชุมชนชากลูกหญ้า
16	ชุมชนประชุมมิตร

4 ชุมชนนอกเหนือ EIA เป็นชุมชนที่เราเคยลงเลยทำต่อเนื่อง

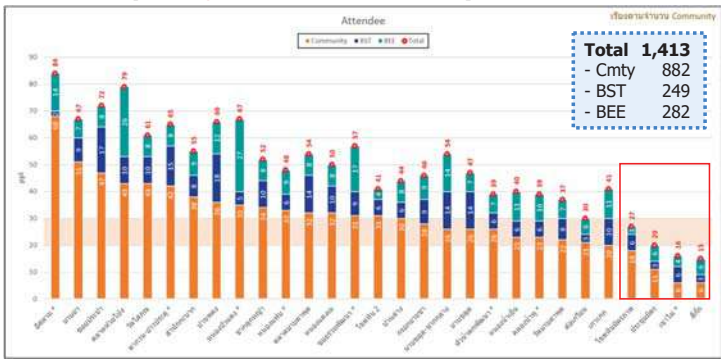
ที่	ชุมชนรัศมี >5 กม.
1	ชุมชนบ้านบน
2	ชุมชนเนินพยอม
3	ชุมชนมาบข่า-สำนักอ้ายงอน
4	ชุมชนมาบข่า-มาบใน
5	ชุมชนเขาไผ่
6	ชุมชนโขดหินมิตรภาพ
7	ชุมชนวัดชากลูกหญ้า
8	ชุมชนหนองหวายโสม
9	ชุมชนเจริญพัฒนา
10	ชุมชนซอยศิริ
11	ชุมชนวัดห้วยโป่ง
12	ชุมชนห้วยโป่งใน 1
13	ชุมชนห้วยโป่งใน 2
14	ชุมชนห้วยโป่งใน-สะพานน้ำท่วม
15	ชุมชนสี่ก๊ก
16	ชุมชนล่องเกวียน

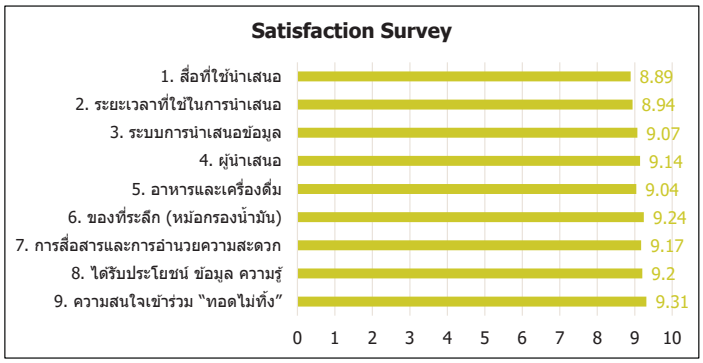
9 + 16 + 4 =

ชุมชนรัศมี 0-3 กม.	ชุมชนรัศมี 3-5 กม.	ชุมชนรัศมี >5 กม.
9 ชุมชน	16 ชุมชน	16 ชุมชน
รวมทั้งสิ้น 41 ชุมชน		

หมายเหตุ : B2C ย่อมาจาก BST To Community

BST Group พบชุมชน 1/66 : Summary





Overall

- **Pros (+)**
  - ชมและขอบคุณที่จัดกิจกรรมเพื่อนำเสนอผลการดำเนินงานของบริษัท

CSR

- **Pros (+)**
  - ชมโครงการที่ทำ เช่น ทอดไม่ทิ้ง, ทุนการศึกษา, ร่วมคิดร่วมร่าง
  - ชมเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนอย่างต่อเนื่อง
- **Other**
  - ชุมชนชอยประปาขอผ้าใบเต็นท์ทดแทนของเดิมที่ชำรุด

Envi

- **Other**
  - สอบถามมาตรการจัดการ PM2.5 และการแจกหน้ากากป้องกัน

HR

- **Pros (+)**
  - ขอบคุณที่ประชาสัมพันธ์ตำแหน่งงานว่าง
  - ชมรถรงค์ย้ายทะเบียนบ้าน-รถ
- **Cons (-)**
  - การจ่ายเบี้ยคนพิการอยากให้ย้ายจาก BKK มา RYG
  - สมัครงานแล้วไม่ได้งาน/ไม่ได้สัมภาษณ์

Common | Follow Up | NC/CC | Special Monitoring | Compliance | Communication | Audit

BST Group พบชุมชน 1/66 : Summary

วัตถุประสงค์

- เพื่อสร้างความเข้าใจและความสัมพันธ์อันดีระหว่าง BST Group กับชุมชน
- เพื่อเป็นกิจกรรมในการเข้าพบปะ สื่อสาร และพูดคุยกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง
- เพื่อนำเสนอกิจกรรมที่ BST Group ได้ดำเนินการให้ชุมชนทราบ
- เพื่อนำเสนอความรู้ทางด้านวิชาการต่าง ๆ แก่ชุมชน
- เป็นกิจกรรมสื่อกลางเพื่อการซักถาม และแลกเปลี่ยนความคิดเห็น

PDPA

หัวข้อการนำเสนอ

กลุ่มบริษัท

BST

ENEOS

บริษัท

กรุงเทพ ซินธิติกส์
BST : ผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4

บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส
BSTE : ผลิตยางสังเคราะห์

กรุงเทพ ซินธิติกส์
NBL : ผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์

บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์
BEE : ผลิตยางสังเคราะห์

ผลิตภัณฑ์	การนำไปใช้ประโยชน์
1,3-บิวทาไดอีน	• ยางสังเคราะห์ • เม็ดพลาสติกเอบีเอส
เอ็มทีบีอี	• ตัวเพิ่มออกเทนในน้ำมันเบนซินไร้สารตะกั่ว
บิวทีน-1	• เม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนเชิงเส้นชนิดความหนาแน่นต่ำและชนิดความหนาแน่นสูง

บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส
BSTE : ผลิตยางสังเคราะห์

ผลิตภัณฑ์

ยางสังเคราะห์ SBR

การนำไปใช้ประโยชน์

กรุงเทพ ซินธิติกส์
NBL : ผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์

ผลิตภัณฑ์

การนำไปใช้ประโยชน์

- **ผลิตถุงมือยาง**

- **ผลิตภัณฑ์อื่นๆ เช่น ฟองน้ำ ประเก็น ฯลฯ**

บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์
BEE : ผลิตยางสังเคราะห์

ผลิตภัณฑ์

ยางสังเคราะห์ S-SBR

การนำไปใช้ประโยชน์

ยางรถยนต์

เป็นวัตถุดิบในการผลิตยางรถยนต์ที่มีประสิทธิภาพสูง ทำให้ประหยัดพลังงาน และเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

ประชาสัมพันธ์ โครงการ

รายละเอียดโครงการส่วนขยาย ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA/EHIA)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (NBL)

- โครงการก่อสร้างส่วนขยาย ครั้งที่ 2
  หนังสือเห็นชอบ : ทส1010.8/1444 (25 ม.ค. 2565)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด สาขา 2 (โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์)

โครงการก่อสร้างส่วนขยาย ครั้งที่ 2

- ขยายกำลังการผลิตเพิ่มขึ้น 196,634 ตัน/ปี
- ติดตั้งสายการผลิตเพิ่ม 3 สายการผลิต
- ระยะเวลาก่อสร้างโครงการ 23 เดือน

EIA ได้รับเห็นชอบ ตามหนังสือเห็นชอบ
(ทส1010.8/1444 ลงวันที่ 25 ม.ค. 2565)

ก.พ. 65 - ธ.ค. 2566

ม.ค.-มี.ค. 2567
ทดลองเดินเครื่องจักร

เดินเครื่องเชิงพาณิชย์
เม.ย. 2567

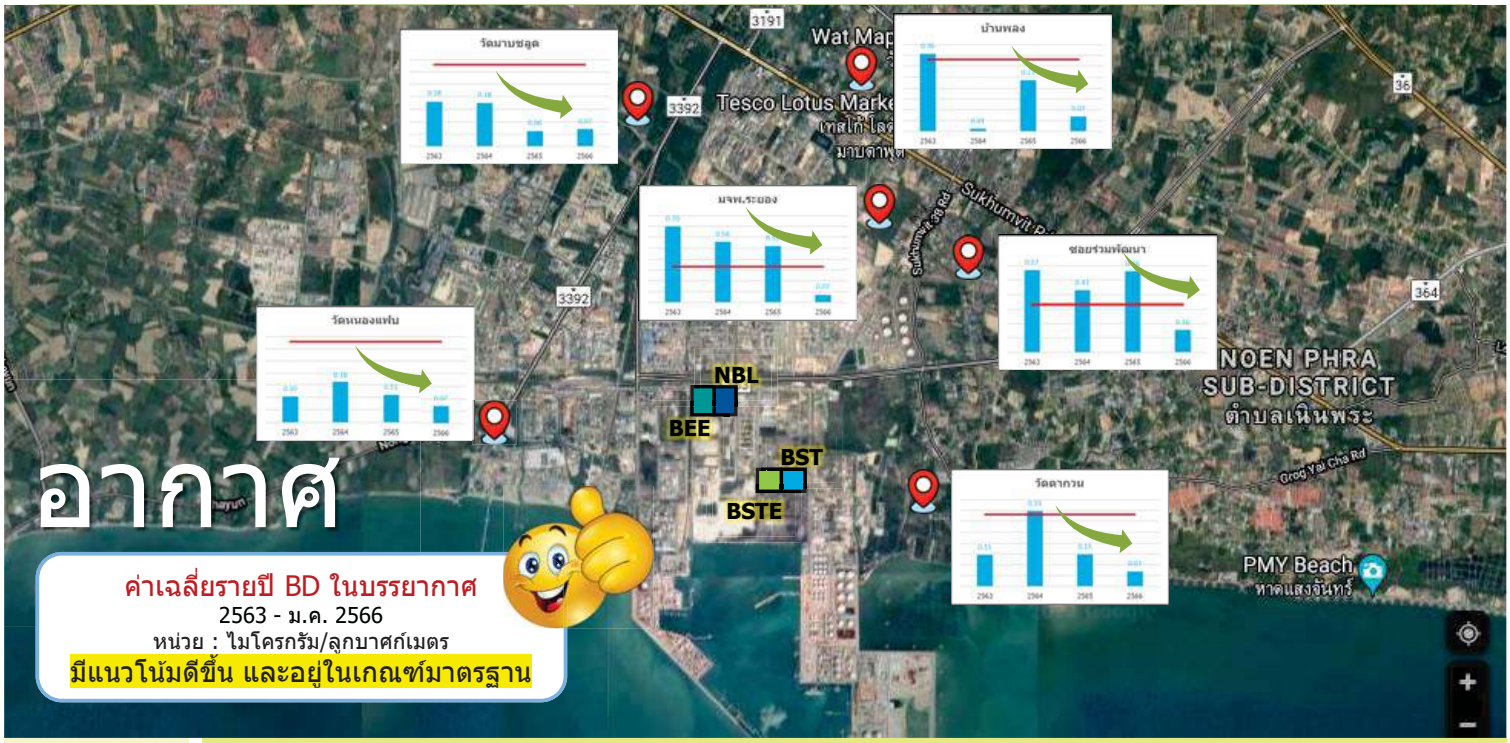
การออกแบบ การก่อสร้างและติดตั้งอุปกรณ์

ความคืบหน้าโครงการ
50% ณ ก.พ. 66

- ตอกเสาเข็มเสร็จเรียบร้อย
- อยู่ระหว่างการตัดเสาเข็มและทำฐานราก

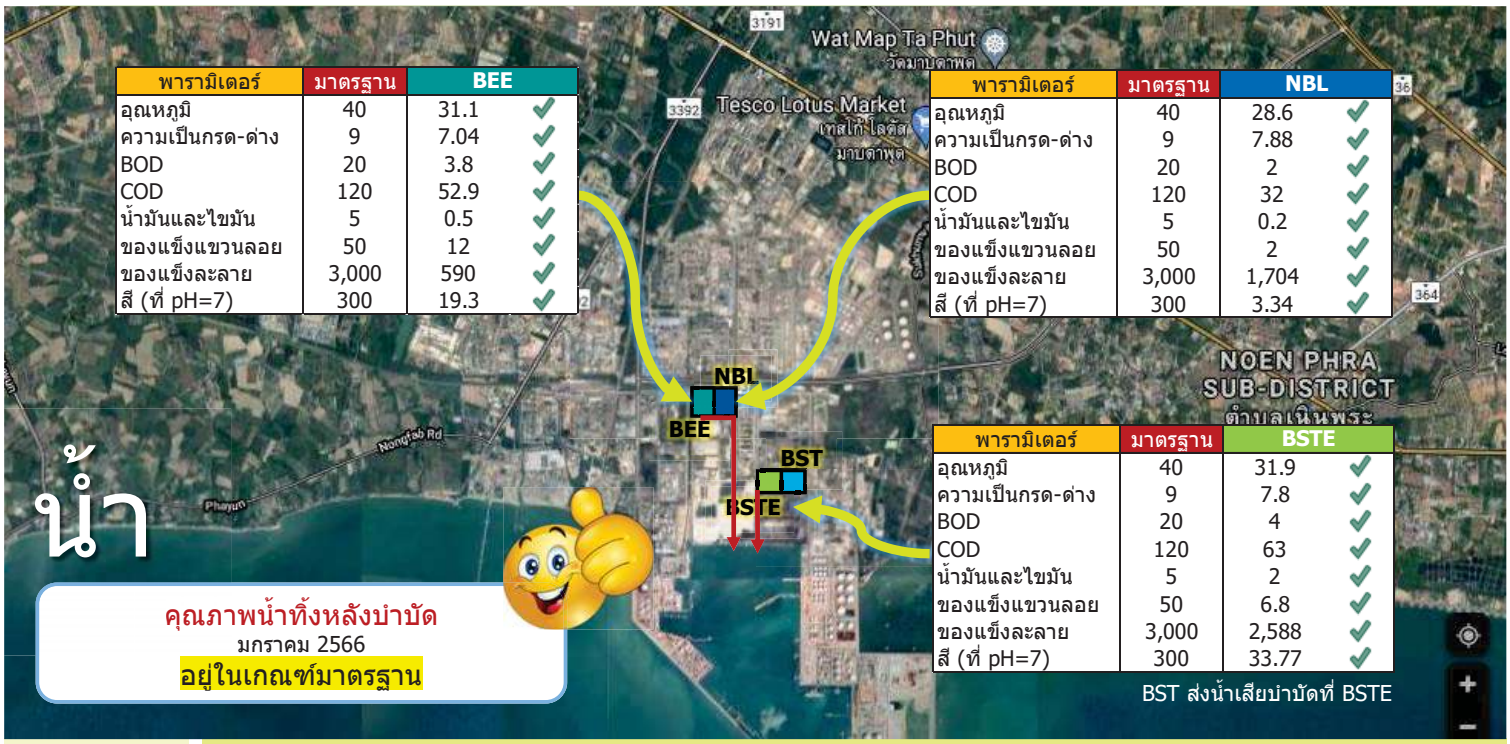
สิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกัน
ด้านสิ่งแวดล้อม
Made with Animaker



อากาศ

ค่าเฉลี่ยรายปี BD ในบรรยากาศ
2563 - ม.ค. 2566
หน่วย : ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร
มีแนวโน้มดีขึ้น และอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



พารามิเตอร์	มาตรฐาน	BEE	
อุณหภูมิ	40	31.1	✓
ความเป็นกรด-ด่าง	9	7.04	✓
BOD	20	3.8	✓
COD	120	52.9	✓
น้ำมันและไขมัน	5	0.5	✓
ของแข็งแขวนลอย	50	12	✓
ของแข็งละลาย	3,000	590	✓
สี (ที่ pH=7)	300	19.3	✓

พารามิเตอร์	มาตรฐาน	NBL	
อุณหภูมิ	40	28.6	✓
ความเป็นกรด-ด่าง	9	7.88	✓
BOD	20	2	✓
COD	120	32	✓
น้ำมันและไขมัน	5	0.2	✓
ของแข็งแขวนลอย	50	2	✓
ของแข็งละลาย	3,000	1,704	✓
สี (ที่ pH=7)	300	3.34	✓

พารามิเตอร์	มาตรฐาน	BSTE	
อุณหภูมิ	40	31.9	✓
ความเป็นกรด-ด่าง	9	7.8	✓
BOD	20	4	✓
COD	120	63	✓
น้ำมันและไขมัน	5	2	✓
ของแข็งแขวนลอย	50	6.8	✓
ของแข็งละลาย	3,000	2,588	✓
สี (ที่ pH=7)	300	33.77	✓

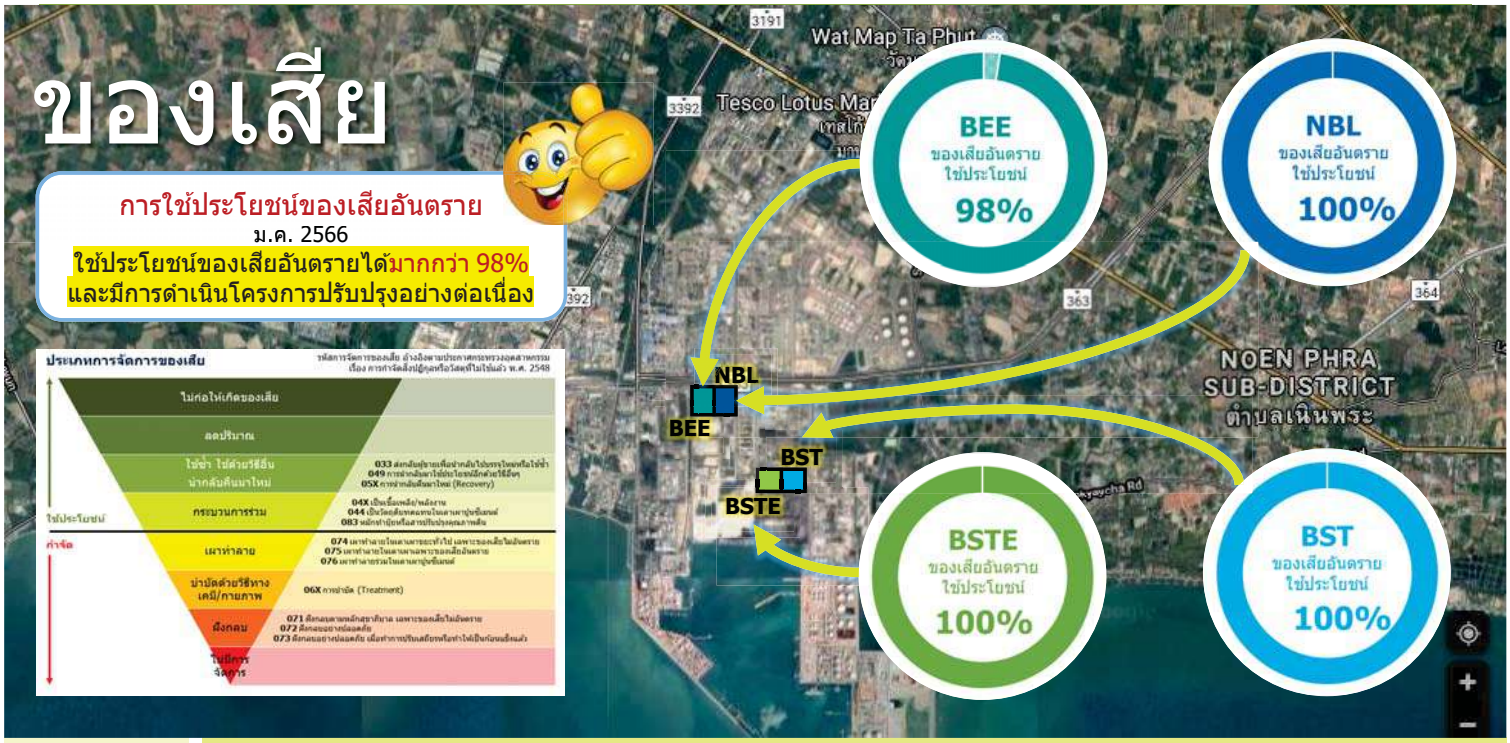
BST ส่งน้ำเสียบำบัดที่ BSTE

น้ำ

คุณภาพน้ำทิ้งหลังบำบัด
มกราคม 2566
อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ของเสีย

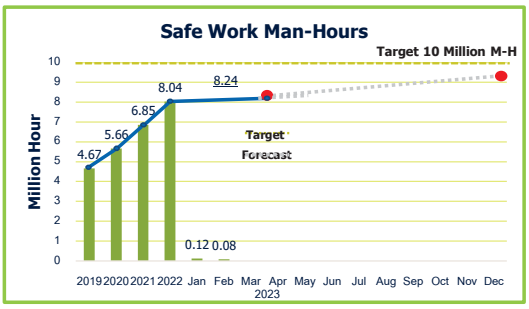
การใช้ประโยชน์ของเสียอันตราย
ม.ค. 2566
ใช้ประโยชน์ของเสียอันตรายได้มากกว่า 98%
และมีการดำเนินโครงการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง



ชั่วโมงการทำงานด้วยความปลอดภัยโดยปราศจากการเกิดอุบัติเหตุ

ชั่วโมงการทำงานด้วยความปลอดภัยโดยปราศจากการเกิดอุบัติเหตุครบ

18.26 ล้านชั่วโมง



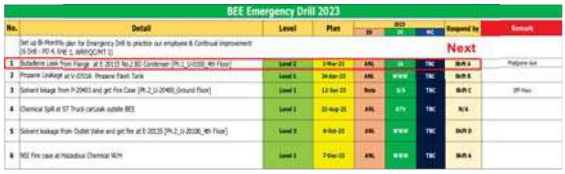
ชั่วโมงการทำงานด้วยความปลอดภัยโดยปราศจากการเกิดอุบัติเหตุครบ

8.24 ล้านชั่วโมง

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

มีการซ้อมแผนฉุกเฉินรวมกัน 18 ครั้ง/ปี

แผนการซ้อมประจำปี 2566



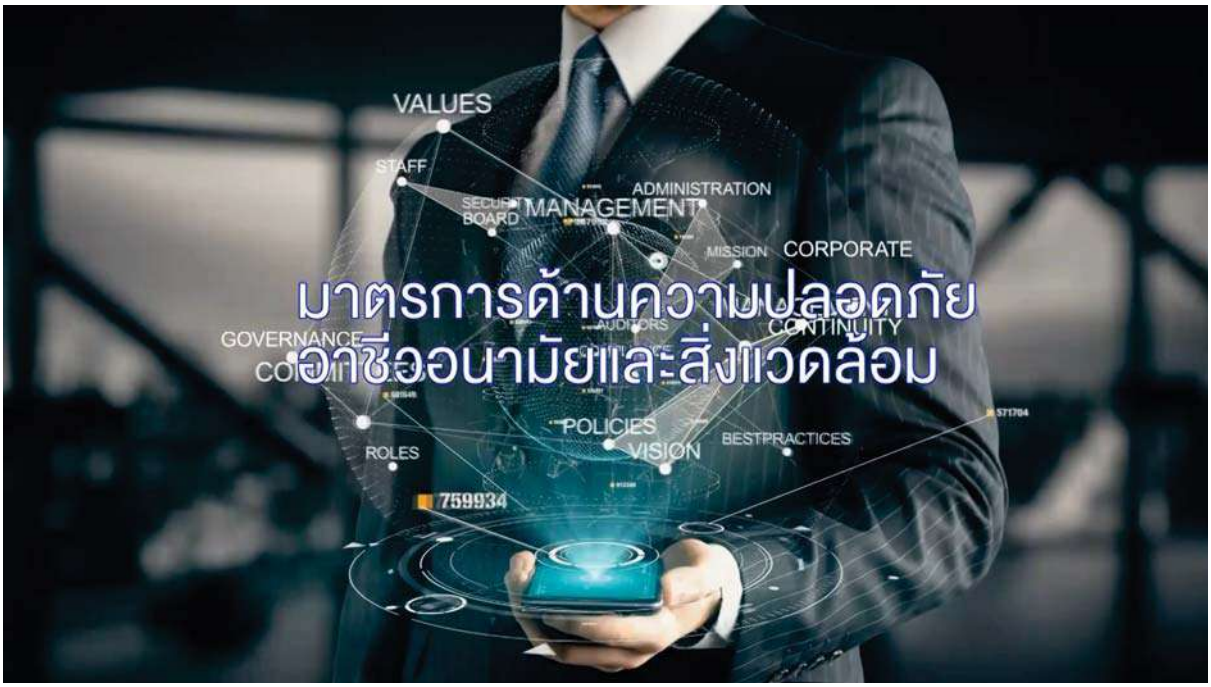
การซ้อมแผนร่วมกับชุมชน

❑ กำหนดการจัดทำ/ซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน

การทบทวนและจัดทำเล่มแผนฉุกเฉิน – ให้บริษัทพี่เลี้ยงเตรียมแผนฉุกเฉินของชุมชนที่รับผิดชอบให้พร้อม ก่อนการทำการซ้อม เมื่อวันที่ 25 มกราคม 2566

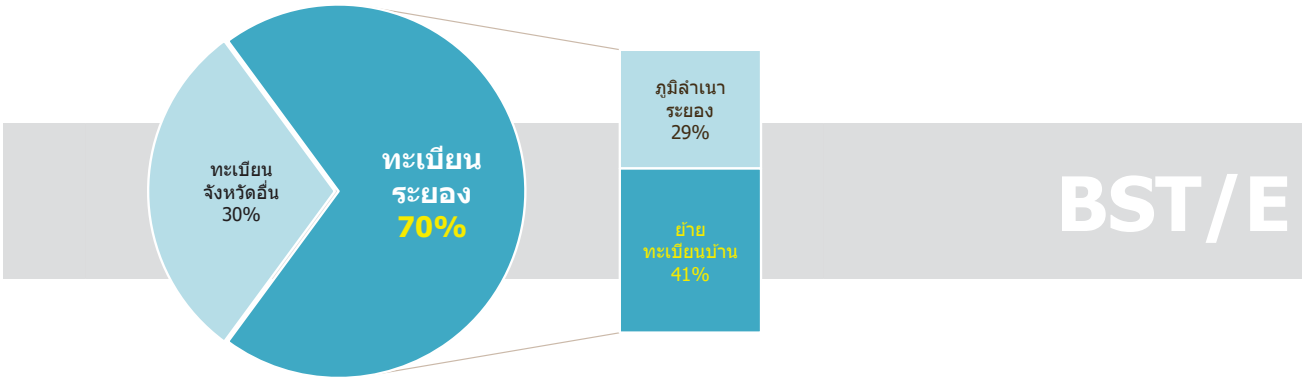
ชุมชน	รายชื่อบริษัทพี่เลี้ยง
คลองน้ำหู	SYS,BEE,MTT&RTC
หนองน้ำเย็น	COV,PTT TANK,PTT LNG,TSIC
กรอกยายชา	IPI,TPT,ALT
ตากวน-อ่าวประดู่	PTTGC,BLCP,TATA
หนองแตงเม	INSTY,TSS,BST

ประชุมคณะทำงานแผนชุมชนและเครือข่ายเฝ้าระวังกลุ่ม **I7 & I8**



❑ โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน BST-BSTE-NBL

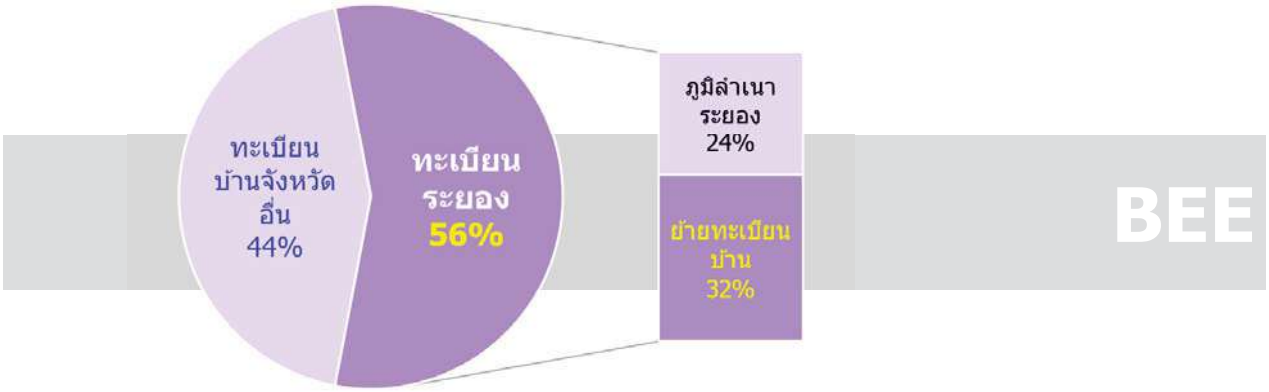
ปัจจุบัน "โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน มาอยู่ที่ระยอง" พนักงานทั้งหมด = 577 คน
อยู่ทะเบียนระยอง ทั้งหมดรวม 404 คน คิดเป็น 70% ของพนักงานทั้งหมด



ข้อมูล ณ วันที่ 31 ม.ค. 2566

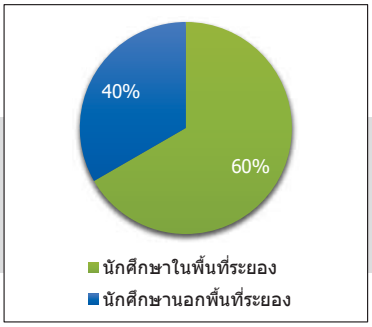
❑ โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน BEE

ปัจจุบันทางโรงงานมี "โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน มาอยู่ที่ระยอง"
พนักงานทั้งหมด = 274 คน อยู่ทะเบียนระยอง ทั้งหมดรวม 155 คน
คิดเป็น 56% ของพนักงานทั้งหมด



จำนวนนักศึกษาฝึกงาน ที่เป็นคนในพื้นที่จังหวัดระยอง

ระดับ	สาขา	จำนวน คน
ปวส.	เครื่องมือวัด, ปิโตรเคมี, ไฟฟ้า, เคมีอุตสาหกรรม	5
ป.ตรี	วิศวกรรมเครื่องกล, อาชีวอนามัยและความปลอดภัย, เครื่องมือวัดและระบบควบคุม	5



หมายเหตุ :
นักศึกษาฝึกงานประจำ ปีการศึกษา 2566
รับเข้าฝึกเต็มจำนวนแล้ว
ข้อมูล ณ วันที่ 1 ก.พ. 2566

BST

สำหรับปีการศึกษา 2567
จะประกาศรับสมัครเดือนพ.ย. 2566
ติดตามผ่าน Facebook Page

แผนรับนักศึกษาฝึกงานประจำปี 2566

ระดับ	สาขา	จำนวน/ คน
ปวส.	คอมพิวเตอร์/บริหาร	7
ป.ตรี	วิศวกรรมศาสตร์	5

BEE

ตำแหน่งงานว่าง

พนักงานประจำ	จำนวนอัตราที่เปิดรับ	วุฒิการศึกษา/สาขา	ความสามารถด้านภาษาอังกฤษ (TOEIC)	ประสบการณ์การทำงาน
1 พนักงานปฏิบัติการผลิต	30	ปวส. ปิโตรเคมี, เทคนิคการผลิต, เคมีอุตสาหกรรม	-	0-2 ปี
2 พนักงานประจำห้องปฏิบัติการ	8	ปวส. ปิโตรเคมี, เคมีอุตสาหกรรม	-	0-2 ปี
3 ช่างเทคนิคเครื่องมือวัดและระบบควบคุม	3	ปวส. เครื่องมือวัดคุม	-	0-2 ปี
4 นักเคมี	1	ป.ตรี/ป.โท วิทยาศาสตร์เคมี, พอลิเมอร์	TOEIC 550	2-5 ปี
5 ผู้แทนขาย (กรุงเทพฯ)	1	ป.ตรี วิศวกรรมเคมี, วิทยาศาสตร์เคมี, พอลิเมอร์		2-5 ปี
6 เจ้าหน้าที่กฎหมาย (กรุงเทพฯ)	1	ป.ตรี กฎหมาย		2-5 ปี
7 ERP Officer (กรุงเทพฯ)	2	ป.ตรี สารสนเทศ		3-5 ปี
8 เจ้าหน้าที่บัญชีบริหาร (กรุงเทพฯ)	1	ป.ตรี บัญชี, การเงิน		2-3 ปี
เกรดเฉลี่ย : 2.70 ขึ้นไป > ส่งประวัติได้ที่ Jobs@bst.co.th หรือ กรอกใบสมัครได้ที่เว็ปไซต์ **www.bst.co.th**				

ตำแหน่งงานว่าง

พนักงานประจำ	จำนวนอัตราที่เปิดรับ	วุฒิการศึกษา/ สาขา	ความสามารถด้านภาษาอังกฤษ	ประสบการณ์การทำงาน
• วิศวกรเครื่องกล Mechanical Engineer	1	ป.ตรี ขึ้นไป / วิศวกรรมเครื่องกล	TOEIC 550	4 ปีขึ้นไป
• วิศวกรไฟฟ้า Electrical Engineer	1	ป.ตรี ขึ้นไป / วิศวกรรมไฟฟ้า		3 ปีขึ้นไป
• เจ้าหน้าทรัพยากรบุคคล (กรุงทพฯ) Human Resources Officer	2	ป.ตรี ขึ้นไป / บริหารรัฐศาสตร์หรือที่เกี่ยวข้อง		2 ปีขึ้นไป
• เจ้าหน้าที่บัญชีอาวุโส Senior Compliance Accounting Officer	1	ป.ตรี ขึ้นไป / บัญชี		5 ปีขึ้นไป
ส่งประวัติได้ที่ jobs@bsteneos.com หรือ กรอกใบสมัครงานที่เว็บไซต์ www.bsteneos.com				

นโยบายการคัดเลือกและสรรหา

คุณสมบัติของผู้สมัคร

1. อายุ 18 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป
2. ไม่แบ่งแยก เพศ, เชื้อชาติ, ศาสนา
3. เกรดเฉลี่ย 2.70 ขึ้นไป
4. TOEIC Score : 550 คะแนนขึ้นไป (สำหรับตำแหน่ง ระดับบริหาร)

การคัดเลือกและสัมภาษณ์

1. Profile ผู้สมัครที่ผ่านเกณฑ์ข้างต้น จะถูกส่งให้ผู้บังคับบัญชา (Hiring Manager) พิจารณา
2. เมื่อผู้บังคับบัญชาพิจารณาคัดเลือกเพื่อสัมภาษณ์แล้ว HR Officer จะนัดสัมภาษณ์ผ่านทาง MS Teams

กรรมการสัมภาษณ์	ระดับปฏิบัติการ (ปวส.)	ระดับบริหาร (ป.ตรีขึ้นไป)
รอบแรก	1) ผู้จัดการส่วน, ผู้จัดการแผนก และหัวหน้างาน (ถ้ามี) 2) เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล	1) ผู้จัดการส่วน, ผู้จัดการแผนก (ถ้ามี) 2) เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล
รอบสอง	1) ผู้จัดการฝ่าย (ประธานสัมภาษณ์) 2) ผู้จัดการส่วน หรือผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง 3) ผู้จัดการส่วนทรัพยากรบุคคล	1) ผู้จัดการฝ่าย หรือ รองผู้จัดการโรงงาน 2) ประธานสัมภาษณ์ : ผู้จัดการฝ่ายที่ได้รับมอบหมาย 3) ผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง 2 ท่าน 4) ผู้จัดการฝ่าย/ผู้จัดการส่วนทรัพยากรบุคคล

การดำเนินงาน
ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม
"CSR"

พฤติกรรมการบริโภค และการกำจัดในภาคครัวเรือน

“ทอดทิ้ง...

“ทอดซ้ำ...

“เทลงท่อ...

ปัญหาที่ส่งผลกระทบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม

ปัญหาท่อระบายน้ำอุดตัน

ปัญหาของการไม่มีมาตรฐานการจัดการขยะที่เป็นน้ำมัน

น้ำมันที่สามารถนำไปแปรรูปได้

1.น้ำมันพืชทุกชนิด

2.น้ำมันปาล์ม

3.น้ำมันถั่วเหลือง

4.น้ำมันจากไขมันสัตว์

การคัดแยกเบื้องต้นจากครัวเรือน

ลักษณะน้ำมันที่สามารถนำไปใช้ ต้องไม่มีน้ำผสม กลิ่นไม่เหม็นในลักษณะบูดเสีย ไม่มีฟอง สีไม่ขุ่นดำผิดปกติ ไม่มีกากตะกอนขนาดใหญ่

รับซื้อน้ำมันปรุงอาหารใช้แล้ว เพื่อนำมาผลิตเป็นพลังงานทดแทนไบโอดีเซล

น้ำมันทอดซ้ำอันตราย

น้ำมันใช้แล้วไปไหน

"เพื่อสุขภาวะชุมชน และรักษาสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน"

วิธีการจัดเก็บง่ายๆในครัวเรือน

เกี่ยวกับธุรกิจด้านน้ำมันทำอาหารใช้แล้ว

มาตรฐานอุตสาหกรรม

BST BST Elastomers BE
โครงการ
ทอดไม่ทิ้ง
การจัดการน้ำมันใช้แล้วในครัวเรือน

เอกสารแนบที่ 37

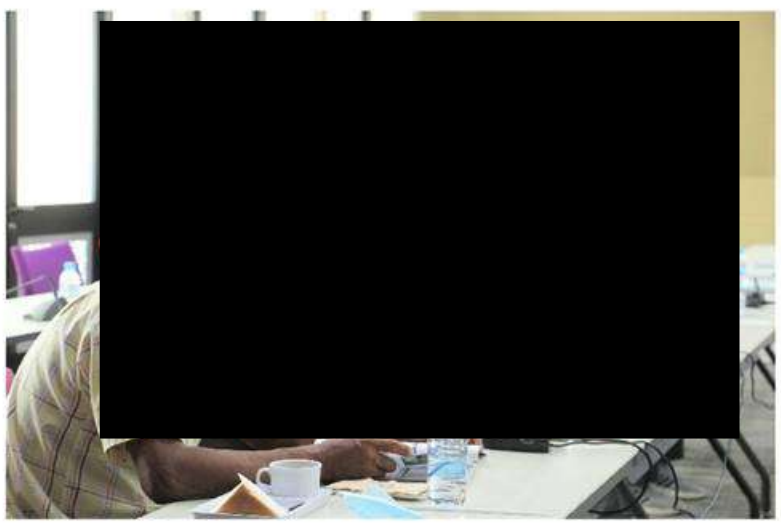
เอกสารการประชุมไตรภาคี

BST Group

จัดการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

วันที่ 21 มิ.ย. 2566 ณ ห้องประชุมสมเจตน์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เมื่อวันพุธที่ 21 มิถุนายน พ.ศ. 2566 ที่ผ่านมา โครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ได้จัดให้มีวาระการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566 เวลา 13:00 – 16:00 น. ณ ห้องประชุมสมเจตน์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง โดยมี คุณพรเทพ ภูริพัฒน์ รองผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (สายงานปฏิบัติการ 3) เป็นประธาน และกรรมการประกอบด้วย หน่วยงานราชการ ประธานชุมชน ผู้แทนชุมชน และผู้แทนบริษัท เข้าร่วมการประชุมในครั้งนี้ โดยการประชุมครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด พร้อมทั้งเป็นเวทีเปิดให้แสดงข้อคิดเห็นเพื่อสร้างความเข้าใจตรงกันระหว่างชุมชนและโรงงาน



BST "มุ่งมั่นความปลอดภัย ใส่ใจสิ่งแวดล้อม พร้อมอยู่คู่ชุมชน"

การประชุม
คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/66

ณ ห้องประชุมสมเจตน์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

วันพุธที่ 21 มิถุนายน พ.ศ. 2566 เวลา 13:00 – 16:00 น.

กลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST)

กำหนดการ วาระการประชุม ครั้งที่ 1/2566

01 เรื่องประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

02 รับรองรายงานการประชุม

เมื่อวันที่ 15 กันยายน 2565

03 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

1. แนะนำกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
2. ระบบการบริหารการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์
3. โครงการส่วนขยาย หรือ การเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน

04 อื่นๆ (ถาม-ตอบ Q&A)

ภายในงานมีการบันทึกภาพและเสียงของผู้ร่วมงาน เพื่อใช้เผยแพร่ต่อสาธารณะและเพื่อการประชาสัมพันธ์

Images and audio are being monitored and recorded for purpose of publicity and public relations.

Data Controller : ผู้ควบคุมข้อมูลส่วนบุคคล

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด
Bangkok Synthetics Co., Ltd., and BST Elastomers Co., Ltd.
Tel : (662) 679-5120

เจ้าของข้อมูลส่วนบุคคลสามารถศึกษารายละเอียดเพิ่มเติมด้วยการสแกน QR code หรือ เว็บไซต์
https://www.bst.co.th/index.php/privacy-notice
For more Information , please scan QR code or contract to website
https://www.bst.co.th/index.php/privacy-notice

ภายในงานมีการถ่ายภาพและบันทึกภาพของผู้ร่วมงาน เพื่อใช้เผยแพร่ต่อสาธารณะและเพื่อการประชาสัมพันธ์

Images are being recorded for purpose of publicity and public relations.

Data Controller : ผู้ควบคุมข้อมูลส่วนบุคคล

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด
Bangkok Synthetics Co., Ltd., and BST Elastomers Co., Ltd.
Tel : (662) 679-5120

เจ้าของข้อมูลส่วนบุคคลสามารถศึกษารายละเอียดเพิ่มเติมด้วยการสแกน QR code หรือ เว็บไซต์
https://www.bst.co.th/index.php/privacy-notice
For more Information , please scan QR code or contract to website
https://www.bst.co.th/index.php/privacy-notice

บริษัทฯ ได้จัดทำนโยบายความเป็นส่วนตัว สำหรับผู้เข้าร่วมกิจกรรม

เพื่อให้ท่านทราบตามหัวข้อ ดังนี้

1. วัตถุประสงค์การประมวลผลข้อมูลส่วนบุคคล
2. ข้อมูลส่วนบุคคลที่เก็บรวบรวม
3. การใช้คุกกี้ (เฉพาะกรณีที่ท่านเข้าใช้เว็บไซต์หรือแอปพลิเคชันของบริษัท)
4. การขอความยินยอมและผลกระทบที่เป็นไปได้จากการถอนความยินยอม
5. ระยะเวลาในการเก็บรักษาข้อมูลส่วนบุคคล
6. การเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลให้บุคคลอื่น
7. การส่งหรือโอนข้อมูลส่วนบุคคลไปต่างประเทศ
8. มาตรการความปลอดภัยสำหรับข้อมูลส่วนบุคคล
9. สิทธิเกี่ยวกับข้อมูลส่วนบุคคลของท่าน
10. ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ควบคุมข้อมูลส่วนบุคคล และเจ้าหน้าที่คุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล

โดยท่านสามารถศึกษารายละเอียดเพิ่มเติม หรือขอใช้สิทธิของเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ได้โดย
- Scan QR code
- https://www.bst.co.th/index.php/privacy-notice
- ติดต่อเจ้าหน้าที่ประสานงานประจำบริษัท

Privacy Notice for Visitors and Event Participants

According to the following topics below
To be informed

1. Why We Process Your Personal Data
2. Personal Data We Collect
3. Cookies and Other Similar Technologies
4. Consent, Withdrawal, and Consequences
5. Retention Period
6. Disclosure of Your Personal Data
7. Transferring Personal Data Overseas
8. Security Measures
9. Your Rights as a Data Subject
10. Information about Data Controller and Data Protection Officer

For more information concerning your right,Please see
- Scan QR code
- https://www.bst.co.th/index.php/privacy-notice
- Contact to company coordinator

วาระที่ 1

เรื่องประธานแจ้งเพื่อทราบ

วาระที่ 2

รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/65

15 กันยายน 2565

รายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2565 เมื่อวันที่ 15 กันยายน 2565

เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

วาระที่ 3

เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

3.1 แนะนำกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
3.2 ระบบการบริหารการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์
3.3 โครงการส่วนขยาย หรือ การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน

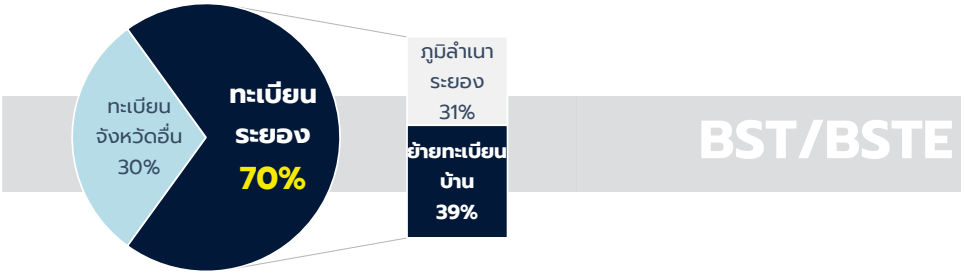
กลุ่มบริษัท

บริษัท

- กรุงเทพ ซินธิติกส์ **BST :** ผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4
- บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส **BSTE :** ผลิตยางสังเคราะห์
- กรุงเทพ ซินธิติกส์ **NBL :** ผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์

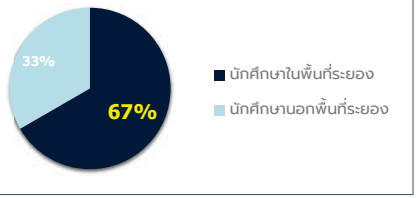
โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน BST

ปัจจุบันทางโรงงานมี "โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน มาอยู่ที่ระยอง"
พนักงานทั้งหมด = 596 คน อยู่ทะเบียนระยอง ทั้งหมดรวม 417 คน
คิดเป็น 70% ของพนักงานทั้งหมด



จำนวนนักศึกษาฝึกงาน ที่เป็นคนในพื้นที่จังหวัดระยอง ประจำปี 2565

ปี	นักศึกษาที่ฝึกงานกับบริษัทฯ (คน)		
	จำนวนคน	ภูมิลำเนาระยอง	%
2561	22	14	64%
2562	25	15	63%
2563	5	3	60%
2564	7	5	71%
2565	**9**	**6**	**67%**



ระดับ	จำนวนคน	ปีการศึกษา 2565		
		นศ.นอกพื้นที่ระยอง	นศ.ในพื้นที่ระยอง	นศ.ในพื้นที่ระยอง %
ปวส.	6	2	4	67%
ป.ตรี	3	1	2	67%
รวม	**9**	**3**	**6**	**67%**

3.1 แนะนำกลุ่มบริษัท BST ทรัพยากรส่วนบุคคล

ประกาศรับสมัครพนักงานใหม่

	พนักงานประจำ	จำนวนอัตราที่เปิดรับ	วุฒิการศึกษา/สาขา	(TOEIC)	ประสบการณ์การทำงาน	สถานที่ทำงาน
1	เจ้าหน้าที่บัญชีเจ้าหนี้ (AP)	3	ป.ตรี บัญชี	550	1-3 ปี	กรุงเทพฯ
2	เจ้าหน้าที่บัญชีแยกประเภท (GL)	2	ป.ตรี บัญชี		1-3 ปี	กรุงเทพฯ
3	เจ้าหน้าที่สนับสนุนงานขายและบริการลูกค้า	1	ป.ตรี โลจิสติกส์, บริหารธุรกิจ		1-3 ปี	กรุงเทพฯ
4	เจ้าหน้าที่กฎหมาย	2	ป.ตรี สาขาวิชานิติศาสตร์		1-3 ปี	ระยอง
5	ERP Officer	2	ป.ตรี สาขาวิทยาการคอมพิวเตอร์		3-8 ปี	ระยอง

Email: Jobs@bst.co.th
Website: www.bst.co.th
Facebook: Bangkok Synthetics Co., Ltd. (BST)
Documents for Applying: 1) Resume 2) Transcript

3.1 แนะนำกลุ่มบริษัท BST รางวัลความภาคภูมิใจ

ECOVadis
ระดับเหรียญเงิน
อันดับที่ 7

BST

BSTE

Carbon Footprint for Product (CFP)

3.2 ระบบการบริหารการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์ ด้านสิ่งแวดล้อม

ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

- การดำเนินการมาตรการหยุดซ่อมบำรุงประจำปี 2565-2566: Code of Practice (CoP)
- ผลการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม ในปี พ.ศ. 2564-2566

3.2 ระบบการบริหารการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์ ด้านสิ่งแวดล้อม

ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO14001)

- การศึกษา
- ศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม
- สุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย
- ชุมชน และสาธารณประโยชน์

- กฎหมายไทย
- มาตรฐานสากล เช่น US.EPA, OSHA
- มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA/EHIA)

- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำ
- การติดตามการขนส่งของเสีย
- การตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม

- เทคโนโลยีและการป้องกันมลพิษ เช่น
  - * การป้องกันที่แหล่งกำเนิด
  - * การป้องกันที่ทางผ่าน
  - * การป้องกันที่ตัวคน

มาตรการหยุดซ่อมบำรุง
ประจำปี 2565-2566

COP

Code of Practice

ขั้นตอนดำเนินการ

1 การหยุดเดินเครื่องจักร (Shutdown)

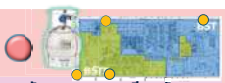
จัดทำแผนการซ่อมบำรุง (Shutdown)

ลดระดับของเหลวในอุปกรณ์ เพื่อลดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่จะส่งไปเผาที่หอเผา (Flare)

หยุดการผลิต (Shutdown) และตัดแยกระบบ (Isolation) ไล่สารอินทรีย์ระเหยไปเผาที่หอเผา (Flare) หรือส่งเข้าระบบกำจัด

2 การซ่อมบำรุง (Maintenance)

มาตรการในการเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก (First Line Break) และตรวจวัดค่า %LEL = 0, TVOCs ไม่เกิน 300 ppm, BD ไม่เกิน 5 ppm



ตรวจวัดคุณภาพอากาศที่แนวรั้วของโรงงาน อย่างน้อย 4 จุด เก็บตัวอย่างครั้งละ 24 ชม.

3 การเริ่มเดินเครื่องจักร (Startup)

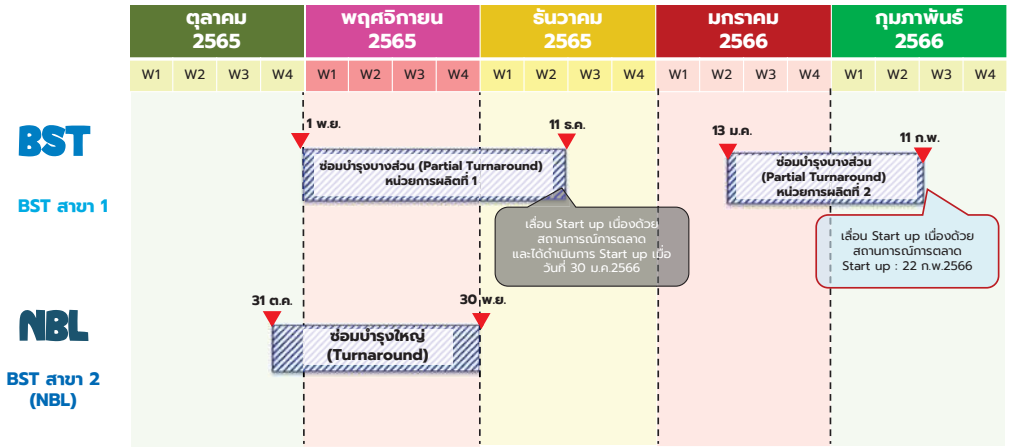
ทดสอบการรั่วซึมของอุปกรณ์ (Leak Test) ก่อนเริ่มเดินเครื่องจักร

หลังการปิดอุปกรณ์ให้ตรวจวัดการรั่วซึมของอุปกรณ์ โดยเครื่องวัด ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย (VOCs PID portable)

1	2	3	4
แผน	**งานหลัก**	**มาตรการ**	**ผล**
แผนดำเนินงานหยุดซ่อมบำรุง	รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	มาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	การตรวจสอบและเฝ้าระวังตามสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศของเทศบาลเมืองมาบตาพุด

แผนดำเนินการหยุดซ่อมบำรุง ปี 2565 & 2566

แผนการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุง



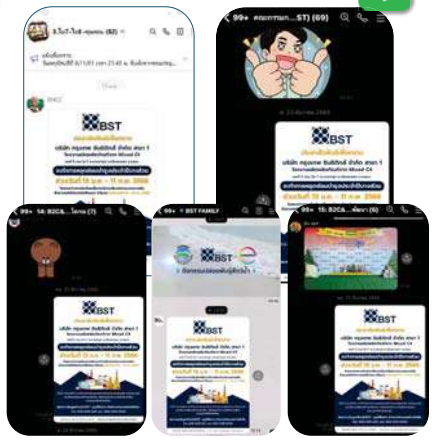
การสื่อสารประชาสัมพันธ์

Facebook

บอร์ดชุมชน

E-mail

Line



รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก

BST Site1

BD1 Partial T/A (1 พ.ย.– 11 ธ.ค.65)			BD2 Partial T/A (13 ม.ค.- 11 ก.พ.66)		
ประเภทอุปกรณ์	จำนวน	งานหลักที่จะดำเนินการ	ประเภทอุปกรณ์	จำนวน	งานหลักที่จะดำเนินการ
1. หอกลั่น (Column)	5	ทำความสะอาด เปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยา	1. หอกลั่น (Column)	3	ทำความสะอาด เปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยา
2. ถัง (Vessel)	5	ทำความสะอาด ตรวจสอบ	2. ถัง (Vessel)	3	ทำความสะอาด ตรวจสอบ
3. อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	12	ทำความสะอาด เปลี่ยนอุปกรณ์	3. อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	5	ทำความสะอาด เปลี่ยนอุปกรณ์
4. เครื่องอัดก๊าซ (Compressor)	1	ซ่อมบำรุง ตรวจสอบ	4. เครื่องอัดก๊าซ (Compressor)	1	ซ่อมบำรุง ตรวจสอบ

BST Site2

NBL T/A (31 ต.ค. - 30 พ.ย.65)		
ประเภทอุปกรณ์	จำนวน	งานหลักที่จะดำเนินการ
1. หอกลั่น (Column)	1	ทำความสะอาด ตรวจสอบ
2. ถัง (Vessel)	19	ทำความสะอาด ซ่อมบำรุง ตรวจสอบ
3. อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	20	ทำความสะอาด เปลี่ยนอุปกรณ์
4. ถังปฏิกรณ์ (Reactor)	6	ทำความสะอาด ตรวจสอบ

หมายเหตุ : อุปกรณ์ดังกล่าวข้างต้น ไม่มีสารเคมีคงค้างในอุปกรณ์

มาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) ช่วงซ่อมบำรุง

ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- การฝึกอบรม
- Safety Talk
- Safety Observation Tour
- PPE
- Emergency Response

การจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิตPSM

- Life Critical Procedure กฎระเบียบการปฏิบัติงานที่สำคัญ

การบริหารจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (CSM)

ป้องกันและรองรับเจ็บป่วย/อุบัติเหตุ

ตรวจร่างกายก่อนเข้าที่อับอากาศ / ที่สูง

ตรวจสารเสพติด

สิ่งแวดล้อม

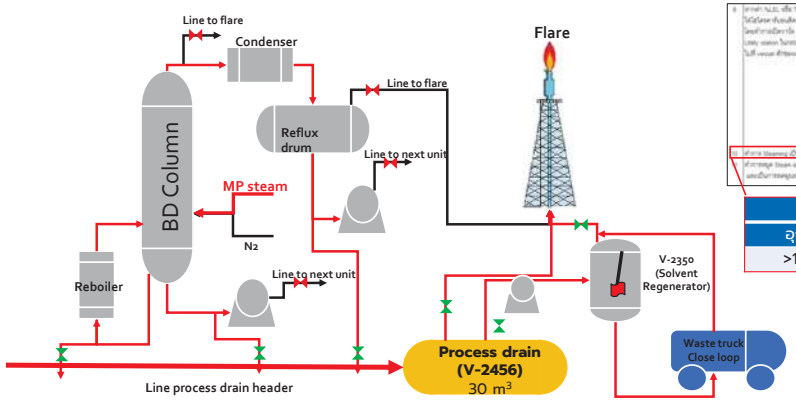
การจัดการด้านอากาศ/ VOCs / กลิ่น

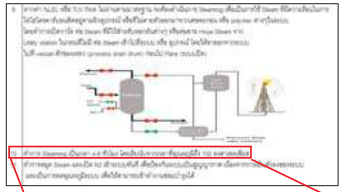
การจัดการของเสีย

การจัดการน้ำเสีย

BST Site 1

- ไล่ก๊าซออกจากกระบวนการผลิต โดยการให้ความร้อนกับอุปกรณ์ (Steaming) เพื่อระบายก๊าซไปหอเผา (Flare) โดยการควบคุมพารามิเตอร์ที่สำคัญคือ
  - ✓ อุณหภูมิ ที่ใช้ในการไล่ก๊าซ (โดยใช้ความร้อนของไอน้ำ)
  - ✓ ระยะเวลา ของการให้ความร้อนกับอุปกรณ์





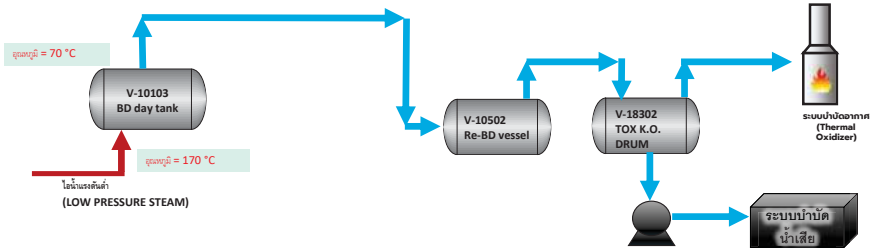
พารามิเตอร์ที่ควบคุม	
อุณหภูมิ	ระยะเวลาที่ให้ความร้อน
>100 °C	4-6 ชม.

Steaming step

BST Site 2

- ไล่ก๊าซออกจากกระบวนการผลิต โดยการให้ความร้อนกับอุปกรณ์ (Steaming) เพื่อระบายก๊าซไประบบบำบัดอากาศ (Thermal oxidizer) โดยการควบคุมพารามิเตอร์ที่สำคัญคือ
  - ✓ อุณหภูมิ ที่ใช้ในการไล่ก๊าซ (โดยใช้ความร้อนของไอน้ำ)
  - ✓ ระยะเวลา ของการให้ความร้อนกับอุปกรณ์

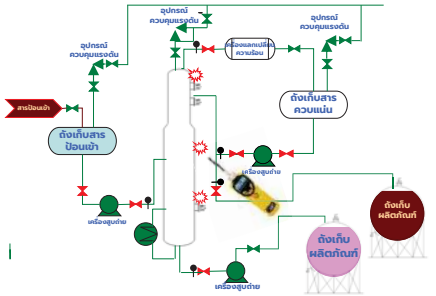
บริษัท	พารามิเตอร์ที่ควบคุม	
	อุณหภูมิ	ระยะเวลาของการให้ความร้อน
NBL	>70 °C	9 ชม.



การตรวจสอบก่อนเปิดอุปกรณ์ (First Line Break)

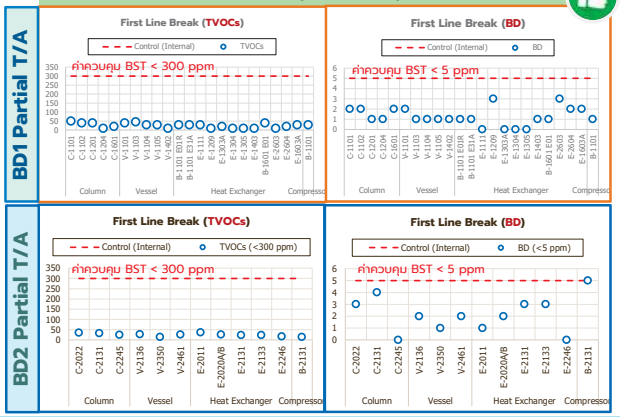
BST Site 1

ข้อกำหนด CoPs ก่อนเปิดอุปกรณ์ที่มีสารอินทรีย์ระเหยความดันไอมากกว่าหรือเท่ากับ 25 มิลลิเมตรปรอท หรือ 0.5 psia เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง ต้องไล่ก๊าซออกจนค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยน้อยกว่า **10,000** ppmv หรือ 10% LEL (Lower Explosion Limit) ที่จุดเก็บตัวอย่างหรือจุดอื่นที่สามารถเป็นตัวแทนไอสารอินทรีย์ระเหยในอุปกรณ์



คำควบคุมสำหรับการเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก (**First line break procedure**)
1. ความดัน 0 kscg
2. อุณหภูมิ < 60 °C
3. % LEL 0%
4. VOCs < 300 ppm
5. BD < 5 ppm

TVOCs และ BD อยู่ในเกณฑ์ควบคุม ของ BST



การตรวจสอบก่อนเปิดอุปกรณ์ (First Line Break) : NBL

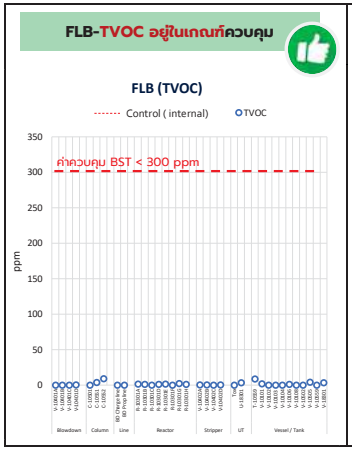
BST Site 2

ข้อกำหนด CoPs

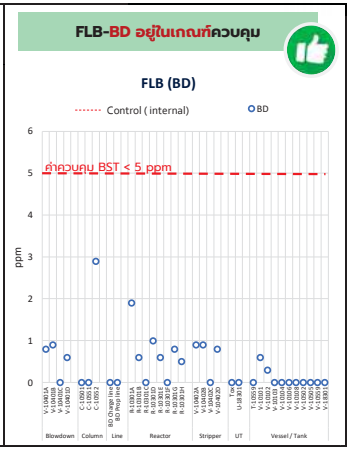
ก่อนเปิดอุปกรณ์ที่มีสารอินทรีย์ระเหยความดันไอมากกว่าหรือเท่ากับ 25 มิลลิเมตรปรอท หรือ 0.5 psia เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง ต้องไล่ก๊าซออกจนค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยน้อยกว่า **10,000** ppmvหรือ 10% LEL (Lower Explosion Limit) ที่จุดเก็บตัวอย่างหรือจุดอื่นที่สามารถเป็นตัวแทนไอสารอินทรีย์ระเหยในอุปกรณ์

คำควบคุมสำหรับการเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก (First line break procedure)
1. ความดัน 0 kscg
2. อุณหภูมิ < 60 °C
3. % LEL 0%
4. VOCs < 300 ppm
5. BD < 5 ppm

FLB-TVOC อยู่ในเกณฑ์ควบคุม



FLB-BD อยู่ในเกณฑ์ควบคุม



BST Site 1

2022-2023 BST ซ่อมบำรุงบางส่วน (Partial Turnaround) :

ตรวจวัดคุณภาพอากาศรีมรั้วตามมาตรการ CoP (และจุดอื่นๆ เพิ่มเติม)

วิธีวิเคราะห์ : *U.S. EPA Method TO-15 (Canister)*

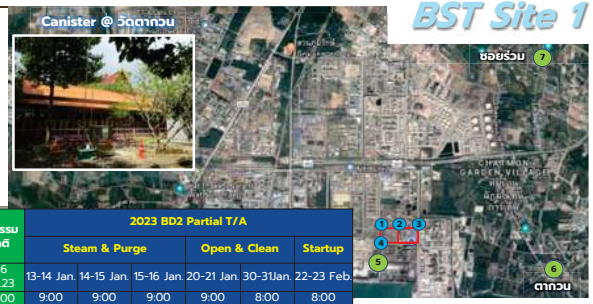
บริษัทด้านสิ่งแวดล้อม : *บวก. เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส*

พื้นที่โรงงาน
- มีค่า BD อยู่ในช่วง <0.07 – 35 มคก./ลบ.ม. อยู่ในค่ามาตรฐานพื้นที่ทำงาน

พื้นที่ภายในนิคมอุตสาหกรรม
- มีค่า BD อยู่ในช่วง <0.07 – 7.2 มคก./ลบ.ม.

พื้นที่ชุมชน
- อยู่ในเกณฑ์เฝ้าระวัง 24 ชั่วโมง ทั้งหมด

สรุปได้ว่า กิจกรรมไม่ส่งผลกระทบกับชุมชน (หรือส่งผลน้อยมาก)



สถานีตรวจวัด		กิจกรรมปกติ	2022 BD1 Partial T/A				กิจกรรมปกติ	2023 BD2 Partial T/A					
			Steam & Purge		Open & Clean	Startup		Steam & Purge		Open & Clean		Startup	
		4-5 Oct.	1-2 Nov.22	2-3 Nov.22	14-15 Nov.22	30-31 Jan.23	5-6 Jan.23	13-14 Jan.	14-15 Jan.	15-16 Jan.	20-21 Jan.	30-31Jan.	22-23 Feb.
		10:00	9:00	9:00	9:00	8:00	10:00	9:00	9:00	9:00	9:00	8:00	8:00
รีมรั้วโรงงาน	1. ทิศตะวันตกเฉียงเหนือ	2.1 0.00095	1.9 0.00086	3.6 0.00163	7.6 0.00344	1.9 0.00086	0.73 0.00033	<0.07 0.00003	4.6 0.00208	1.2 0.00054	1.3 0.00059	1.9 0.00086	2 0.00090
	2. ทิศเหนือ	1.4 0.00063	0.07 0.00003	5.2 0.00235	35 0.01582	2.7 0.00122	<0.07 0.00003	17 0.00768	6.4 0.00289	5 0.00226	2.1 0.00095	2.7 0.00122	1.4 0.00063
	3. ทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	0.93 0.00042	0.48 0.00022	0.86 0.00039	5.6 0.00253	1.7 0.00077	<0.07 0.00003	2.8 0.00127	1.9 0.00086	3.9 0.00176	0.93 0.00042	1.7 0.00077	0.86 0.00039
	4. ทิศตะวันตกเฉียงใต้	2.3 0.00104	12 0.00542	10 0.00452	15 0.00678	5 0.00226	7.6 0.00344	<0.07 0.00003	7 0.00316	7.4 0.00334	3.6 0.00163	5 0.00226	3.1 0.00140
พื้นที่นิคมฯ	5. ถนนไอ-7	0.07 0.00003	<0.07 0.00003	<0.07 0.00003	5.1 0.00231	5.6 0.00253	4.6 0.00208	<0.07 0.00003	1.9 0.00086	7.2 0.00325	4.1 0.00185	5.6 0.00253	1.1 0.00050
พื้นที่ชุมชน	6. ตากวน	<0.07	<0.07	0.53	<0.07	<0.07	<0.07	0.07	<0.07	<0.07	<0.07	<0.07	0.93
	7. ซอยร่วมพัฒนา	<0.07	<0.07	0.07	<0.07	<0.07	0.07	1.27	<0.07	2.4	<0.07	<0.07	0.27

หมายเหตุ
- อักษรสีดำ : ไมโครกรัม/ลบ.ม. (µg/m³)
- อักษรสีน้ำเงิน : ส่วนในล้านส่วน (ppm)
- ทิศทางลม

ค่าเฝ้าระวัง/มาตรฐาน BD

@ ชุมชน (24 ชม.)
ค่าเฝ้าระวัง : **5.3** มคก./ลบ.ม.

@ พื้นที่ทำงาน 8 ชม.
ค่ามาตรฐาน : **2,212** มคก./ลบ.ม.
(1 ppm)

BST Site 2

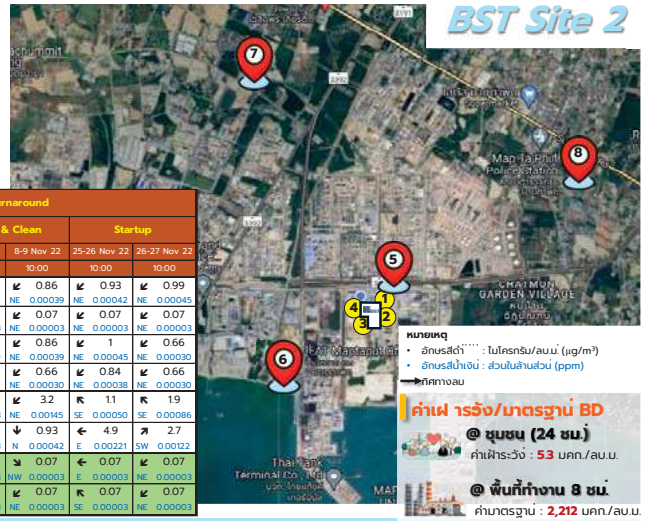
2022 NBL หยุดซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) :

ตรวจวัดคุณภาพอากาศ รีมรั้วตามมาตรการ CoP (และจุดอื่นๆ เพิ่มเติม)

วิธีวิเคราะห์ : *U.S. EPA Method TO-15 (Canister)*

บริษัทด้านสิ่งแวดล้อม : *บวก. เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส*

ทิศทางลม : ตะวันออกเฉียงเหนือ ไป่ ตะวันตกเฉียงใต้
พื้นที่โรงงาน : อยู่ในช่วง <0.07 – 1.5 มคก./ลบ.ม. อยู่ในค่ามาตรฐานพื้นที่ทำงาน
พื้นที่นิคมฯ : มีค่า BD อยู่ในช่วง <0.07 – 4.9 มคก./ลบ.ม.
พื้นที่ชุมชน : อยู่ในเกณฑ์เฝ้าระวัง 24 ชั่วโมง ทั้งหมด
สรุปได้ว่า กิจกรรมไม่ส่งผลกระทบกับชุมชน (หรือส่งผลน้อยมาก)



สถานีตรวจวัด		กิจกรรมปกติ	2022 Turnaround					
			Boil & Purge		Open & Clean		Startup	
		18-19 Oct 22	1-2 Nov 22	2-3 Nov 22	7-8 Nov 22	8-9 Nov 22	25-26 Nov 22	26-27 Nov 22
		09:00	10:00	10:00	10:00	10:00	10:00	10:00
รีมรั้วโรงงาน	1 ทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	1.4 NE 0.00063	0.53 NE 0.00024	1.5 NE 0.00068	0.4 NE 0.00018	0.86 NE 0.00039	0.93 NE 0.00042	0.99 NE 0.00045
	2 ทิศตะวันออก		0.2 NE 0.00009	0.73 NE 0.00033	0.07 E 0.00003	0.07 NE 0.00003	0.07 NE 0.00003	0.07 NE 0.00003
	3 ทิศตะวันตกเฉียงใต้	0.07 NE 0.00003	0.99 NE 0.00045	0.93 NE 0.00042	1.3 NE 0.00059	0.86 NE 0.00039	1 NE 0.00045	0.66 NE 0.00030
	4 ทิศตะวันตก		1.4 NE 0.00063	1.1 NE 0.00050	0.66 NE 0.00030	0.66 NE 0.00030	0.84 NE 0.00038	0.66 NE 0.00030
พื้นที่นิคมฯ	5 ถนนไอ-2		0.66 NE 0.00030	0.46 NE 0.00021	0.07 E 0.00003	3.2 NE 0.00145	1.1 SE 0.00050	1.9 SE 0.00086
	6 สนพ.		1.2 NE 0.00054	1.2 NE 0.00054	0.07 N 0.00003	0.93 N 0.00042	4.9 E 0.00221	2.7 SW 0.00122
พื้นที่ชุมชน	7 วัดมาบชลูด	0.07 NE 0.00003	0.07 NE 0.00003	0.07 NE 0.00003	0.07 NW 0.00003	0.07 NW 0.00003	0.07 E 0.00003	0.07 NE 0.00003
	8 ซอยร่วมพัฒนา	0.07 NE 0.00003	0.07 NE 0.00003	0.07 NE 0.00003	0.07 NE 0.00003	0.07 NE 0.00003	0.07 SE 0.00003	0.07 NE 0.00003

หมายเหตุ
- อักษรสีดำ : ไมโครกรัม/ลบ.ม. (µg/m³)
- อักษรสีน้ำเงิน : ส่วนในล้านส่วน (ppm)
- ทิศทางลม

ค่าเฝ้าระวัง/มาตรฐาน BD

@ ชุมชน (24 ชม.)
ค่าเฝ้าระวัง : **5.3** มคก./ลบ.ม.

@ พื้นที่ทำงาน 8 ชม.
ค่ามาตรฐาน : **2,212** มคก./ลบ.ม.
(1 ppm)

➢ **จัดพนักงานตรวจสอบผลกระทบด้านกลิ่นบริเวณโรงงานและชุมชนใกล้เคียง โดยรถตรวจการณ์ของบริษัท**

ผลการสำรวจกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ตามจุดสำรวจ

VOCs **0**

แบบบันทึกผลการสำรวจผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

ไม่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

การสำรวจ ช่วง พ.ย-ธ.ค. 2565

การสำรวจ ช่วง ม.ค.-ก.พ. 2566

จุดตรวจ
ถนนไอ-8
ถนนไอ-7
Check Post หลัง ROC
พระตอนเกล้าพระนครเหนือ
ซอยร่วมพัฒนา
ตลาดลาว
สาธารณสุขตากวน
วัดตากวนคงคาราม
ผู้ชาญชัย

เวลาตรวจ
08:00-09:30 น.
16:00-17:00 น.

➢ **ตรวจวัดการรั่วซึม (VOCs Fugitive)**

จุดตรวจวัด
1. วาล์ว (Valves)
2. ข้อต่อ / หน้าแปลน (Connectors or Flanges)
3. ท่อปลายเปิด (Open- Ended Lines)
4. อุปกรณ์ควบคุมแรงดัน (Pressure Relief Devices)
5. ปั๊ม (Pumps)
6. จุดเก็บตัวอย่าง (Sampling Connections)
7. อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)
8. เครื่องอัดก๊าซ (Compressors)

จำนวนอุปกรณ์

อุปกรณ์ที่สัมผัสสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุง (Partial Turnaround)

กำหนดการ

ตรวจวัดให้แล้วเสร็จภายใน 60 วัน หลังจากเริ่มเดินเครื่อง (Start up)

เกณฑ์ควบคุมภายในของ BST

กำหนดเกณฑ์ควบคุมดีกว่ากฎหมาย > 40%

BD1 หยุดผลิตบางส่วน (Partial Turnaround) : Fugitive (ตรวจวัดหลังจากเริ่มเดินเครื่อง)

การตรวจการรั่วซึม (Fugitive) หลังปิดอุปกรณ์

วิธีตรวจวัด : US EPA Method 21 (Photoionization Detector, PID)

วันที่ตรวจวัด : 15-27 ก.พ.2566

จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัด : 35,720

ผลการตรวจวัด : ไม่พบการรั่วซึม

ประเภทอุปกรณ์	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัด	ค่าสูงสุดที่อ่านได้ (ppm as Isobutylene)
วาล์ว (Valves)	11,518	0
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Device)	294	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	22	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors หรือ Flanges)	21,210	0
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	1,956	0
จุดเก็บตัวอย่าง (Sampling Connections)	322	0
ปั๊ม (Pumps)	396	0
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators หรือ Mixers)	2	0
	35,720	0

BD2 หยุดผลิตบางส่วน (Partial Turnaround) : Fugitive (ตรวจวัดหลังจากเริ่มเดินเครื่อง)

การตรวจการรั่วซึม (Fugitive) หลังปิดอุปกรณ์

วิธีตรวจวัด : US EPA Method 21 (Photoionization Detector, PID)

วันที่ตรวจวัด : 2-15 เม.ย. 2566

จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัด : 12,028

ผลการตรวจวัด : ไม่พบการรั่วซึม

ประเภทอุปกรณ์	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัด	ค่าสูงสุดที่อ่านได้ (ppm as Isobutylene)
วาล์ว (Valves)	4,870	0
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Device)	69	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	5	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors หรือ Flanges)	6,040	0
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	654	0
จุดเก็บตัวอย่าง (Sampling Connections)	167	0
ปั๊ม (Pumps)	223	0
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators หรือ Mixers)	0	0
	12,028	0

NBL หยุดซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) : Fugitive (ตรวจวัดหลังจากเริ่มเดินเครื่อง)

การตรวจการรั่วซึม (Fugitive) หลังปิดอุปกรณ์

วิธีตรวจวัด : US EPA Method 21 (Photoionization Detector, PID)

วันที่ตรวจวัด : 25 พ.ย. – 16 ธ.ค. 2565

จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัด : 10,702

ผลการตรวจวัด : ไม่พบการรั่วซึม

ประเภทอุปกรณ์	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัด	ค่าสูงสุดที่อ่านได้ (ppm as Isobutylene)
วาล์ว (Valves)	2,083	0
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Device)	79	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	8	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors หรือ Flanges)	7,533	0
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	916	0
จุดเก็บตัวอย่าง (Sampling Connections)	23	0
ปั๊ม (Pumps)	43	0
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators หรือ Mixers)	17	0
	10,702	0

BD จากเครื่องตรวจวัดออนไลน์ของเทศบาลมาบตาพุด

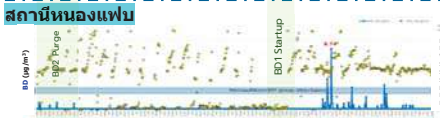
BD — ค่าเฝ้าระวัง ◇ทิศทางลม

สถานีสาธารณสุขตากวน

การแจ้งเตือน: ไม่มี

ทิศทางลม: ไม่ได้มาจาก BST

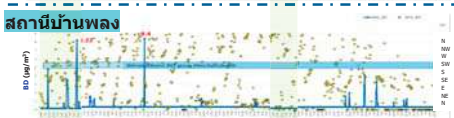
สถานีหนองแฟบ



การแจ้งเตือน: 1 ครั้ง สูงสุด : 8.74

ทิศทางลม: ไม่ได้มาจาก BST

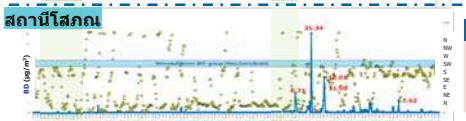
สถานีบ้านพลง



การแจ้งเตือน: 2 ครั้ง สูงสุด : 8.40

ทิศทางลม: ไม่ได้มาจาก BST

สถานีโสภณ



การแจ้งเตือน: 5 ครั้ง สูงสุด : 35.34

ทิศทางลม: ไม่ได้มาจาก BST

13 ม.ค.- 10 ก.พ. 2556

กิจกรรมจาก BST site1 ที่อาจกระทบต่อค่า BD

13-15 ม.ค.2566 หน่วยการผลิต BD2 มีการอบให้กลายเป็นไอ (Steaming และ Boiling) และส่งไปยังหอเผาทิ้ง (ระบบปิด)

30-31 ม.ค.2566 หน่วยการผลิต BD1 เริ่มเดินเครื่องหน่วยการผลิต

สรุป :

3 สถานี (ตากวน หนองแฟบ และโสภณ) BD อยู่ในค่าเฝ้าระวัง (น้อยกว่า 5.3 มคก./ลบ.ม.)

1 สถานี (บ้านพลง) มีค่า BD เกินค่าเฝ้าระวัง จำนวน 1 ครั้ง แต่ไม่มีทิศทางลมมาจาก BST

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ

BD: 1,3 บิวทาไดอีน
AN: อะคริโลไนไตรล์

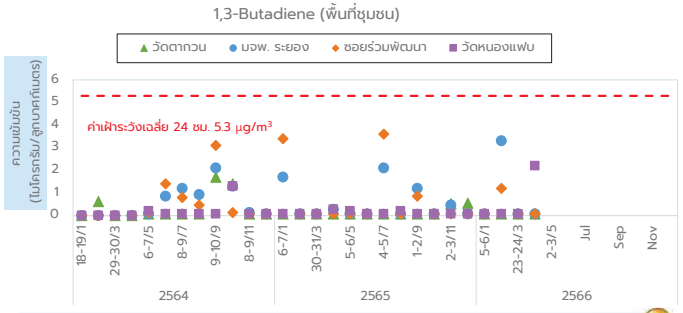
Site 1

- BD พื้นที่ชุมชน

Site 2

- BD พื้นที่ชุมชน
- BD ริมรั้ว
- AN พื้นที่ชุมชน
- AN ริมรั้ว

Site 1 · 1,3 บิวทาไดอีน (BD) ในบรรยากาศ: พื้นที่ชุมชน

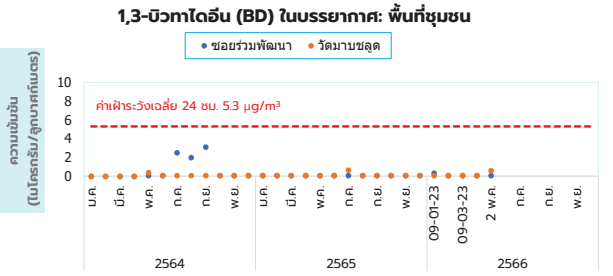


คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
มกราคม 2564 – พฤษภาคม 2566
หน่วย : ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร

ผลไม่เกินค่าเฝ้าระวังเฉลี่ย 24 ชม.

Site 2 · 1,3-บิวทาไดอีน (BD) ในบรรยากาศ: พื้นที่ชุมชน

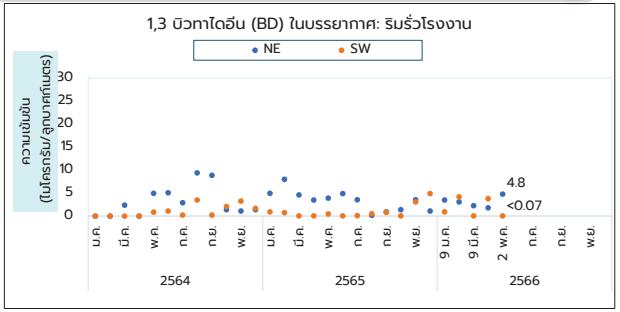
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
พารามิเตอร์ : 1,3-บิวทาไดอีน
วิธีตรวจวัด : TO-15
ความถี่ : 1 ครั้ง/เดือน



คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
มกราคม 2564 – พฤษภาคม 2566
หน่วย : ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร

ผลไม่เกินค่าเฝ้าระวังเฉลี่ย 24 ชม.

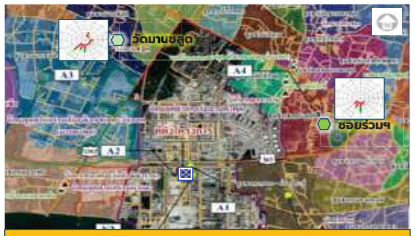
Site 2 · 1,3-บิวทาไดอีน (BD) ในบรรยากาศ: ริมรั้วโรงงาน

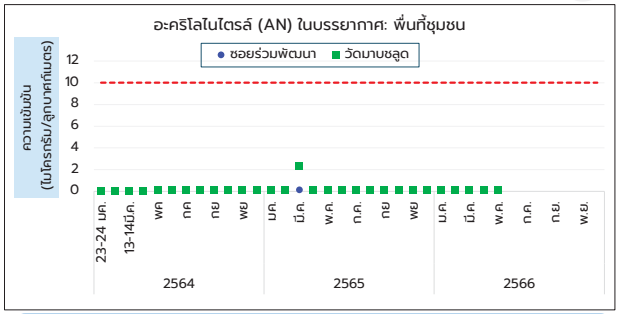


คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
บริเวณริมรั้วโรงงาน
พารามิเตอร์ : 1,3-บิวทาไดอีน
วิธีตรวจวัด : TO-15
ความถี่ : 1 ครั้ง/เดือน

คุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณริมรั้ว
มกราคม 2564 – พฤษภาคม 2566
หน่วย : ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร
มีแนวโน้มใกล้เคียงเดิม

Site 2 · อะคริโลไนไตรล์ (AN) ในบรรยากาศ: พื้นที่ชุมชน

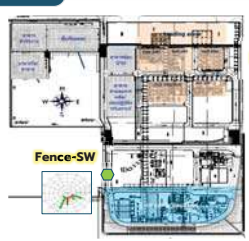


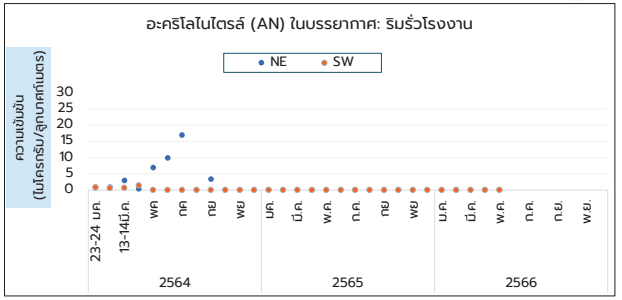


คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
พารามิเตอร์ : อะคริโลไนไตรล์ (AN)
วิธีตรวจวัด : TO-15
ความถี่ : 1 ครั้ง/เดือน

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
มกราคม 2564 – พฤษภาคม 2566
หน่วย : ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร
ผลไม่เกินค่าเฝ้าระวังเฉลี่ย 24 ชม.

Site 2 · อะคริโลไนไตรล์ (AN) ในบรรยากาศ: ริมรั้วโรงงาน





คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
พารามิเตอร์ : อะคริโลไนไตรล์ (AN)
วิธีตรวจวัด : TO-15
ความถี่ : 1 ครั้ง/เดือน

คุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณริมรั้ว
มกราคม 2564 – พฤษภาคม 2566
หน่วย : ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร
มีแนวโน้มใกล้เคียงเดิม

น้ำ

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ

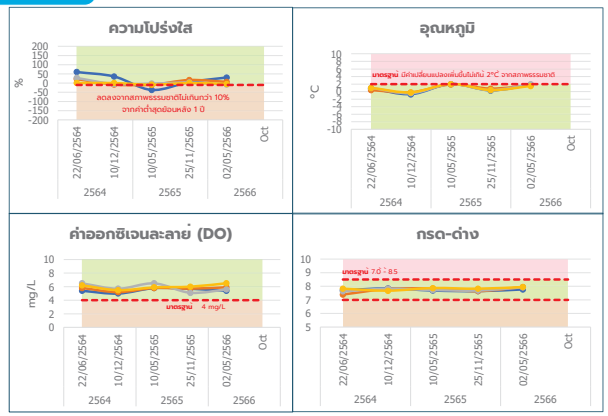
Site 1

- คุณภาพน้ำทะเล
- คุณภาพน้ำทิ้ง

Site 2

- คุณภาพน้ำทิ้ง

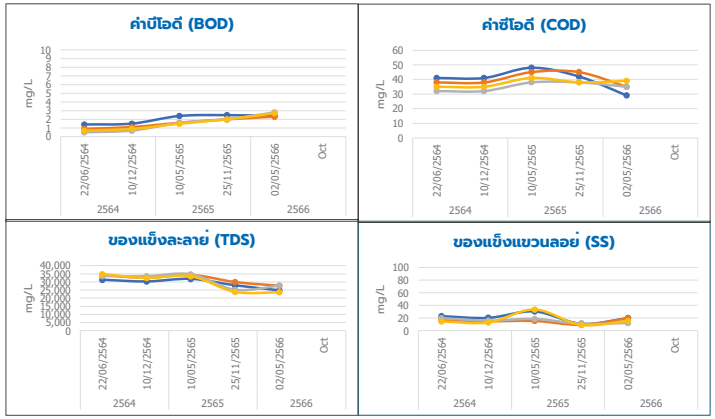
Site 1 · คุณภาพน้ำทะเล



คุณภาพน้ำทะเล
มกราคม 2564 – พฤษภาคม 2566
หน่วย : มิลลิกรัม/ลิตร

ผลค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

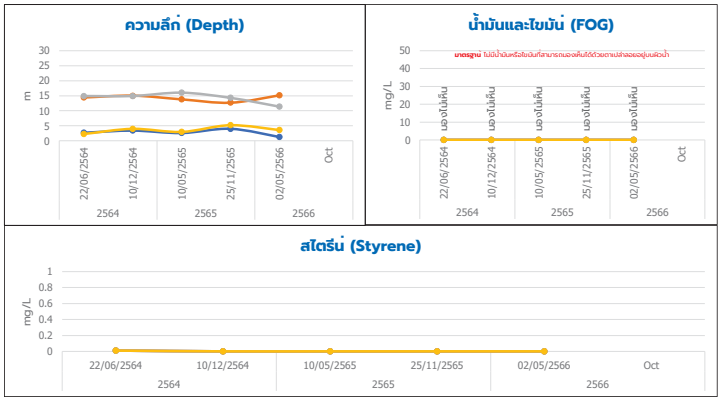
Site 1 · คุณภาพน้ำทะเล (ต่อ)



คุณภาพน้ำทะเล
มกราคม 2564 – พฤษภาคม 2566
หน่วย : มิลลิกรัม/ลิตร

ผลค่ามีแนวโน้มใกล้เคียงเดิม

Site 1 · คุณภาพน้ำทะเล (ต่อ)



คุณภาพน้ำทะเล
มกราคม 2564 – พฤษภาคม 2566
หน่วย : มิลลิกรัม/ลิตร

ผลค่ามีแนวโน้มใกล้เคียงเดิม

Site 1 · คุณภาพน้ำทิ้ง

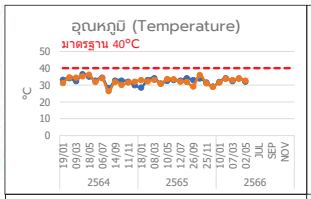
- น้ำหลังผ่านระบบบำบัดก่อนเข้า Final Check Basin
- จุดปล่อยน้ำหลังผ่านระบบบำบัด

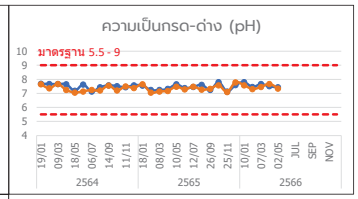
จุดตรวจวัด
1. จุดปล่อยน้ำหลังผ่านระบบบำบัด (Final Check Basin)
2. บ่อพักก่อนเข้า Final Check Basin

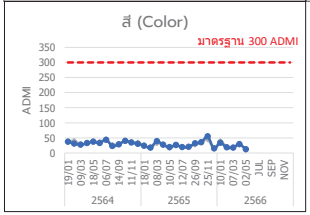
วิธีตรวจวัด
แบบจ้วง

ความถี่
เดือนละ 1 ครั้ง

ผู้ตรวจวัด
บริษัท ที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม





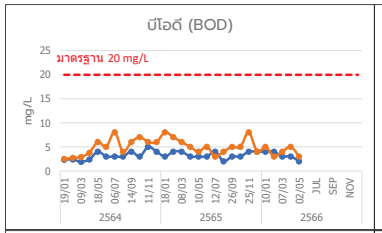


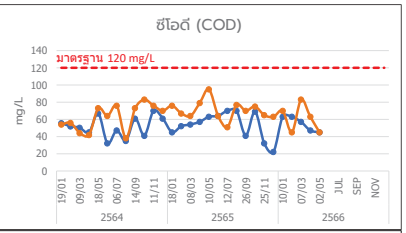
คุณภาพน้ำทิ้ง
มกราคม 2564 – พฤษภาคม 2566
หน่วย : มิลลิกรัม/ลิตร

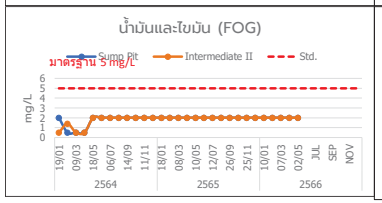
ผลค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

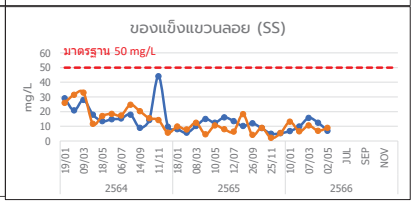
Site 1 · คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)

- น้ำหลังผ่านระบบบำบัดก่อนเข้า Final Check Basin
- จุดปล่อยน้ำหลังผ่านระบบบำบัด







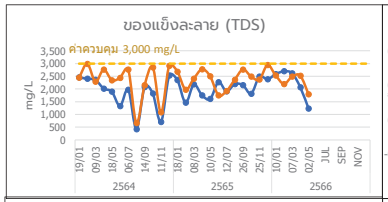


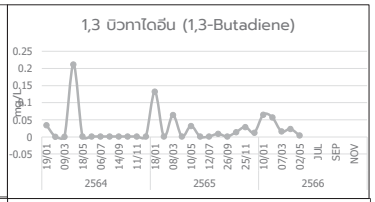
คุณภาพน้ำทิ้ง
มกราคม 2564 – พฤษภาคม 2566
หน่วย : มิลลิกรัม/ลิตร

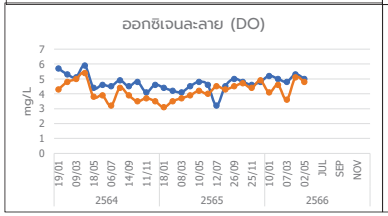
ผลค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

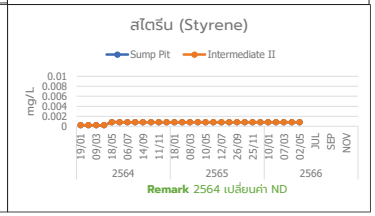
Site 1 · คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)

- น้ำหลังผ่านระบบบำบัดก่อนเข้า Final Check Basin
- จุดปล่อยน้ำหลังผ่านระบบบำบัด







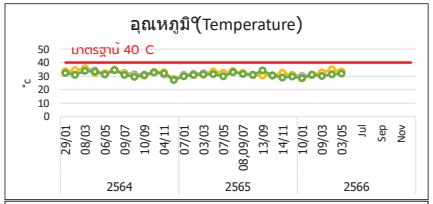


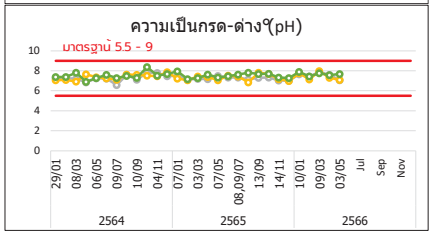
คุณภาพน้ำทิ้ง
มกราคม 2564 – พฤษภาคม 2566
หน่วย : มิลลิกรัม/ลิตร

ผลค่าแนวโน้มใกล้เคียงเดิม

Site 2 · คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดตรวจวัด
1. ถังตกตะกอน (Sedimentation Tank)
2. SBR Batch
3. จุดปล่อยน้ำหลังผ่านระบบบำบัด (Final Check Basin)

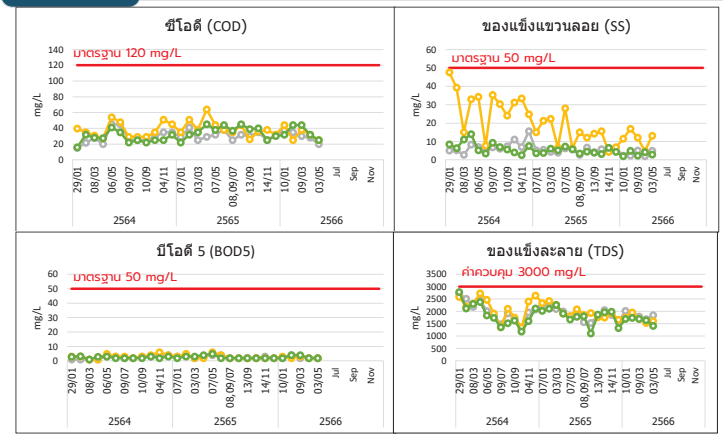




คุณภาพน้ำทิ้ง
มกราคม 2564 – พฤษภาคม 2566
หน่วย : มิลลิกรัม/ลิตร

ผลค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

Site 2 · คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)

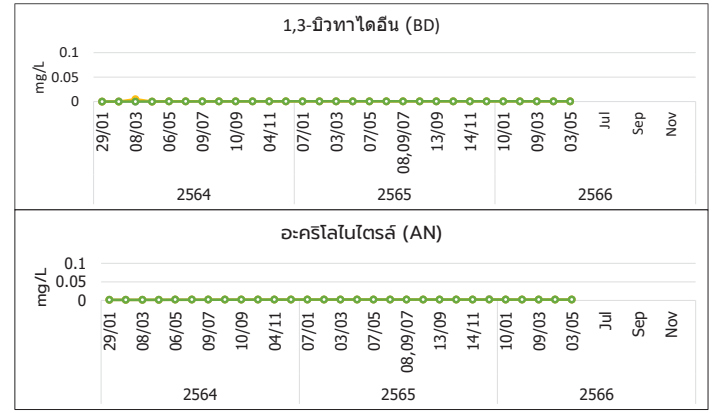


คุณภาพน้ำทิ้ง
มกราคม 2564 – พฤษภาคม 2566
หน่วย : มิลลิกรัม/ลิตร

ผลค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

จุดตรวจวัด
1. ถังตกตะกอน (Sedimentation Tank)
2. SBR Batch
3. จุดปล่อยน้ำหลังผ่านระบบบำบัด (Final Check Basin)

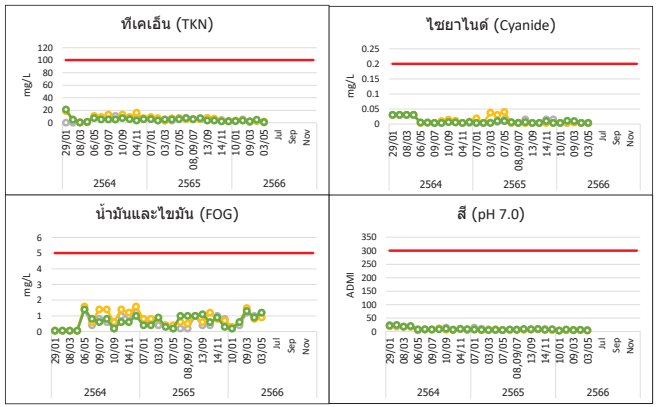
Site 2 · คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)



คุณภาพน้ำทิ้ง
มกราคม 2564 – พฤษภาคม 2566
หน่วย : มิลลิกรัม/ลิตร

ผลค่าแนวโน้มใกล้เคียงเดิม

Site 2 · คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)

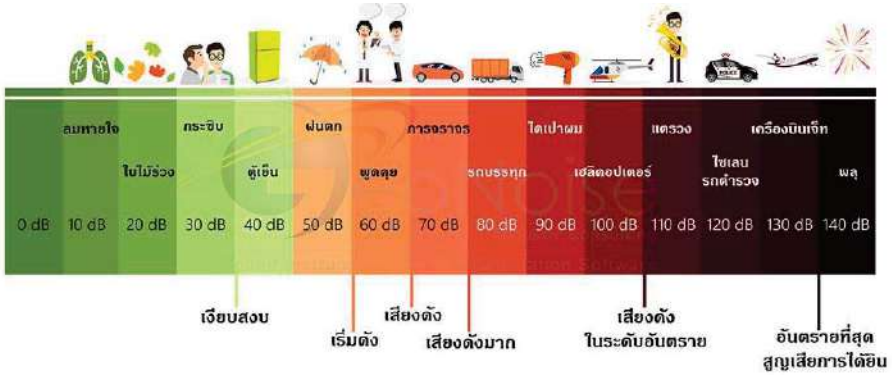


คุณภาพน้ำทิ้ง
มกราคม 2564 – พฤษภาคม 2566
หน่วย : มิลลิกรัม/ลิตร

ผลค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

จุดตรวจวัด
1. ถังตกตะกอน (Sedimentation Tank)
2. SBR Batch
3. จุดปล่อยน้ำหลังผ่านระบบบำบัด (Final Check Basin)

ระดับเสียง



ผลการตรวจวัดเสียง

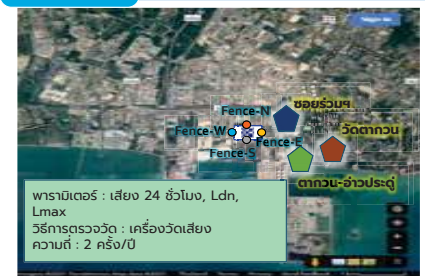
Site 1

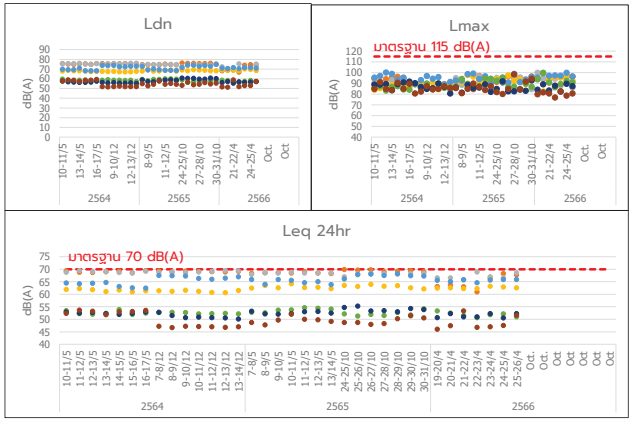
- เสียงบริเวณพื้นที่ชุมชน
- เสียงบริเวณริมรั้ว

Site 2

- เสียงบริเวณพื้นที่ชุมชน
- เสียงบริเวณริมรั้ว

Site 1 · เสียงรบกวนในบรรยากาศ

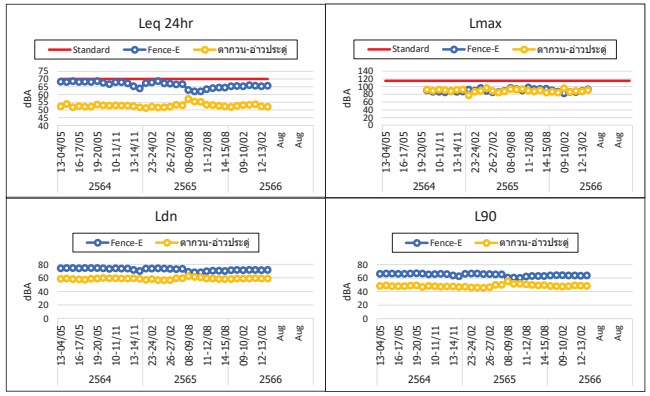




ระดับเสียงเฉลี่ย
มกราคม 2564 – พฤษภาคม 2566
หน่วย : เดซิเบล (เอ)
ผลผ่านเกณฑ์มาตรฐาน

Site 2 · เสียงรบกวนในบรรยากาศ

Fence-E ตากวน-อ่าวประดู่



ระดับเสียงเฉลี่ย
มกราคม 2564 – พฤษภาคม 2566
หน่วย : เดซิเบล (เอ)
ผลผ่านเกณฑ์มาตรฐาน

ของเสีย

ของเสีย

การใช้ประโยชน์ของเสียอันตราย
พ.ศ.2566 (ม.ค.-พ.ค.)
ใช้ประโยชน์ของเสียอันตรายได้ **100%**
และมีการดำเนินโครงการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

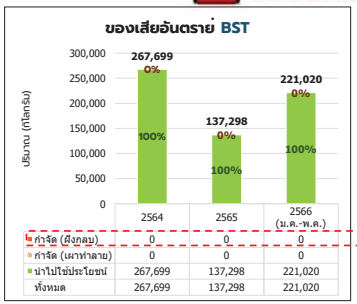
ไม่มีการฝังกลบ ของเสียอันตราย
พ.ศ.2566 (ม.ค.-พ.ค.)

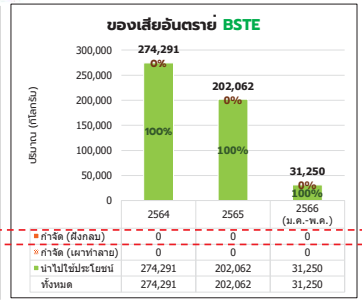
การจัดการของเสีย

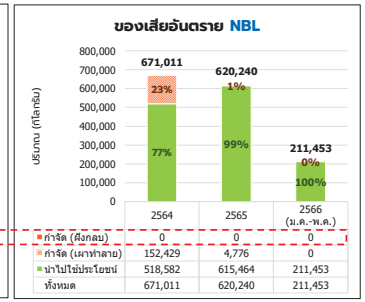
ตะกอนเกลือ, Rubber Waste, Insulation, หลอดไฟ, สารเคมีเสื่อมสภาพ	ฝังกลบ (071, 073)
Polymer Waste (Popcorn), Rubber Waste, Contaminated Packaging, อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	เผาทำลาย (075, 076)

- เป็นเชื้อเพลิง/พลังงาน (042, 043)
- เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาปูน (044)
- ใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น (049)

HAZARDOUS WASTE I ของเสียอันตราย





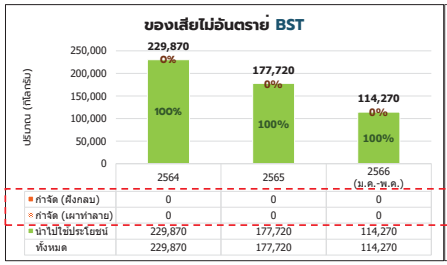


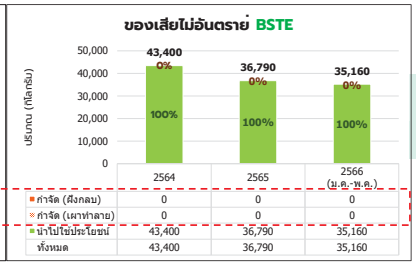
การจัดการของเสีย

กากตะกอนน้ำเสีย Construction Waste	ฝังกลบ (071, 073)

- เป็นเชื้อเพลิง/พลังงาน (042, 043)
- เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาปูน (044)
- เป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน (083)

NON-HAZARDOUS WASTE I ของเสียไม่อันตราย





NBL ไม่มีของเสียไม่อันตรายจากกระบวนการผลิต

❑ ตรวจสอบโรงงานรับบำบัด/กำจัดของเสีย

การตรวจสอบโรงงานรับบำบัด/กำจัดกากของเสีย 2565

เกณฑ์	ประเภทโรงงาน	AKA	บริษัท	ที่ตั้ง	ผล	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
80%	101	STL	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด	แก่งคอย สระบุรี	94%									28			
		SKK	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	แก่งคอย สระบุรี	95%									28			
		SCCC1	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 1	แก่งคอย สระบุรี	98%									29			
		AKP	บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)	บางปู สมุทรปราการ	93%										20		
70%	106	TARF	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	แก่งคอย สระบุรี	95%									29			
		Techno	บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด	มาบข่า ระยอง	89%								30				
		MEE	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด	มาบตาพุด ระยอง	94%									19,28			
		SCIeco	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด	แก่งคอย สระบุรี	98%									28			
	52(2)	WWC	บริษัท เวิลด์ เวสท์ จำกัด	นิคมพัฒนา ระยอง	89%								30				
	43(1)	Micro Biotec	บริษัท ไมโคร ไบโอเทค จำกัด	มะขามคู่ ระยอง	90%						17						

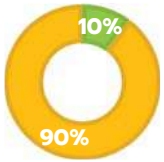
ด้านสิ่งแวดล้อม: ของเสีย

❑ ตรวจสอบโรงงานรับบำบัด/กำจัดของเสีย

แผนการตรวจสอบโรงงานรับบำบัด/กำจัดกากของเสีย 2566

เกณฑ์	ประเภทโรงงาน	ชื่อย่อ	บริษัท	ที่ตั้ง	ผล	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค	พ.ย.	ธ.ค.
80%	101	STL	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด	แก่งคอย สระบุรี													
		SKK	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	แก่งคอย สระบุรี													
70%	106	TARF	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	แก่งคอย สระบุรี													
		Techno	บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด	มาบข่า ระยอง													
		MEE	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด	มาบตาพุด ระยอง													
		SCleco	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด	แก่งคอย สระบุรี													
	52(2)	WWC	บริษัท เวิล์ด เวสท์ จำกัด	นิคมพัฒนา ระยอง													
	43(1)	Micro biotec	บริษัท ไมโคร ไบโอเทค จำกัด	มะขามคู่ ระยอง													
	106	RRP	บริษัท ไร้ท์รีแอคดิเวชั่น จำกัด (มหาชน)	มะขามคู่ ระยอง	96%					17							

แผนการดำเนินงาน ปี 2566



- เสร็จสิ้น
- กำลังดำเนินการ

พักเบรค

5 นาที

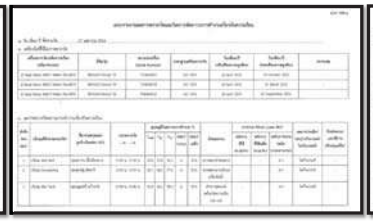
ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ด้านอาชีวอนามัย

การตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนในสถานประกอบการ

BST	BSTE	NBL
ตรวจเมื่อวันที่ : 27 เมษายน 2566	ตรวจเมื่อวันที่ : 27 เมษายน 2566	ตรวจเมื่อวันที่ : 28 เมษายน 2566
ผลการตรวจ : ผ่าน ☑	ผลการตรวจ : ผ่าน ☑	ผลการตรวจ : ผ่าน ☑



ด้านอาชีวอนามัย

การตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างในสถานประกอบการ

BST

ตรวจเมื่อวันที่ :
17 – 31 ตุลาคม 2565
ผลการตรวจ : แก้ไขแล้ว 79%
อยู่ระหว่างการแก้ไข 21%

BSTE

ตรวจเมื่อวันที่ :
17 – 31 ตุลาคม 2565
ผลการตรวจ : แก้ไขแล้ว 10%
อยู่ระหว่างการแก้ไข 90%

NBL

ตรวจเมื่อวันที่ :
6 ส.ค. – 8 พ.ย. 2565
ผลการตรวจ : แก้ไขแล้ว 73%
อยู่ระหว่างการแก้ไข 27%

แผนดำเนินการตรวจหลังการแก้ไขและประจำปี 2566 จะดำเนินการช่วงเดือน สิงหาคม – ตุลาคม 2566

ด้านอาชีวอนามัย

การตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงในสถานประกอบการ

BST

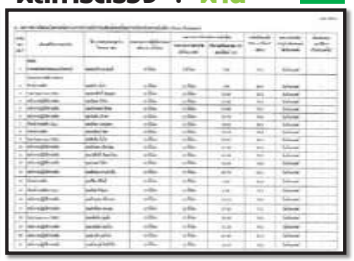
ตรวจเมื่อวันที่ :
13 มี.ค. – 4 เม.ย. 2566
ผลการตรวจ : ผ่าน

BSTE

ตรวจเมื่อวันที่ :
13 มี.ค. – 4 เม.ย. 2566
ผลการตรวจ : ผ่าน

NBL

ตรวจเมื่อวันที่ :
17 - 27 เม.ย. 2566
ผลการตรวจ : ผ่าน

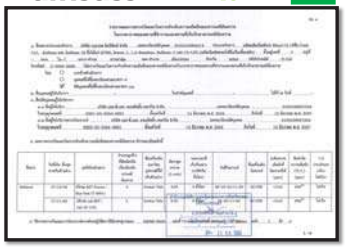


ด้านอาชีวอนามัย

การตรวจวัดความเข้มข้นสารเคมีในพื้นที่ทำงาน

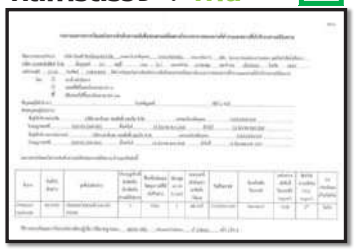
BST

ตรวจเมื่อวันที่ :
27 ต.ค. – 17 พ.ย. 2565
ผลการตรวจ : ผ่าน



BSTE

ตรวจเมื่อวันที่ :
26 ต.ค. – 3 พ.ย. 2565
ผลการตรวจ : ผ่าน



NBL

ตรวจเมื่อวันที่ :
9 ต.ค. – 14 ต.ค. 2565
ผลการตรวจ : ผ่าน

แผนดำเนินการตรวจประจำปี 2566 จะดำเนินการช่วงเดือน สิงหาคม 2566

ด้านอาชีวอนามัย

โปรแกรมการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง

การตรวจสุขภาพพนักงาน
กำหนดการตรวจปีละ 1 ครั้ง
โดยปี 2566 มีกำหนดในการตรวจสุขภาพ
ช่วงเดือน กรกฎาคม ถึง กันยายน 2566

Program ทั่วไป

- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Exam) ชั่งน้ำหนัก, วัดส่วนสูง, ความดันโลหิต และตรวจร่างกายโดยทั่วไป
- การตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตรวจสายตาสายตา ความชัดลึก ตาบอดสี (Vision test)
- การตรวจวิเคราะห์เม็ดเลือดแดงบรูณ์ (CBC)
- ตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis)
- ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN)
- ตรวจการทำงานตับให้ตรวจ SGOT,SGPT และ ALK PHOS
- ตรวจปริมาณไขมันในเลือด (Cholesterol), Triglyceride), (H-Cholesterol), (LDL)
- เอกซเรย์ตรวจอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray (Large)
- ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)
- ตรวจกรดยูริค (Uric Acid)
- ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)
- ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio test)
- ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (แอมเฟตามีน/ยาบ้า)
- ตรวจอุจจาระ (Screening มะเร็งลำไส้ใหญ่และพยาธิในลำไส้) – โดยความสมัครใจ
- ตรวจคลื่นหัวใจไฟฟ้า (EKG)
- การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น

Program เพิ่มเติม (สำหรับ เพศชาย และ เพศหญิง อายุ 35 ปี ขึ้นไป และ 50 ปี ขึ้นไป)

- ตรวจวัดความดันลูกตา
- ตรวจคลื่นหัวใจไฟฟ้า (EKG)
- ตรวจสารบ่งชี้มะเร็งในระบบทางเดินอาหาร (CEA)
- ตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องส่วนบนและส่วนล่าง
- ตรวจอุจจาระ (Screening มะเร็งลำไส้ใหญ่และพยาธิในลำไส้)
- ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram with U/S Breast)
- ตรวจหามะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA)
- ตรวจส่องกล้องทางทวาร (Colonoscope เพื่อคัดกรองมะเร็งลำไส้ใหญ่)

Program ตามปัจจัยเสี่ยง (เฉพาะพนง.กลุ่มเสี่ยง)

- ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)
- ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio test)
- การตรวจสารเคมี ได้แก่ 1,3-Butadiene, ตรวจ Thiocyanate in Urine

ด้านอาชีวอนามัย

Health promotion

❑ ประชาสัมพันธ์ **Healthy Corner** เรื่องสุขภาพ 1 ครั้ง/สัปดาห์

กำหนดการรายสัปดาห์
สัปดาห์ที่ 1 : การยศาสตร์ (Ergonomic)
สัปดาห์ที่ 2 : Metabolic Syndrome
สัปดาห์ที่ 3 : ความรู้ยาเสพติด
สัปดาห์ที่ 4 : โรคตามสถานการณ์ปัจจุบัน

ด้านอาชีวอนามัย

Health Promotion

รายการความรู้ด้านสุขภาพ
ตอน "ไอจามเกิดจากฝุ่น
ไออุ่นเกิดจากความร้อน"

ด้านอาชีวอนามัย

Health Promotion

กิจกรรม Virtual Run for Love
วิ่งเท่าไหร่จะถึงใจเธอ

ด้านความปลอดภัย

สถิติอุบัติการณ์และชั่วโมงการทำงานของปี 2566

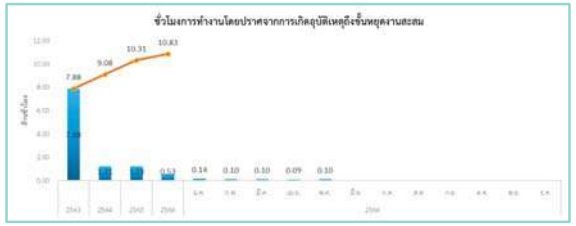
BST

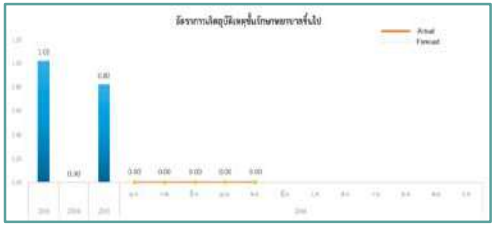
ชั่วโมงการทำงานโดยปราศจากการเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานสะสม

ชั่วโมงการทำงานปลอดภัยโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานสะสม
- สะสม ปี 2563 – พฤษภาคม 2566 = 10,834,655 ชั่วโมง
- สะสมเดือน มกราคม – พฤษภาคม 2566 = 525,998 ชั่วโมง

อัตราการเกิดอุบัติเหตุตั้งแต่ขั้นรักษาพยาบาลขึ้นไป

- ไม่มีการเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดกระบวนการผลิตทั้งหมด หรือ บางส่วน
- ไม่มีการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง ทุพพลภาพ หรือเสียชีวิต
- โดยช่วงเดือนมกราคมถึงพฤษภาคม ปี 2566 ไม่มี อุบัติเหตุเกี่ยวกับการบาดเจ็บขั้นรักษาพยาบาลขึ้นไป





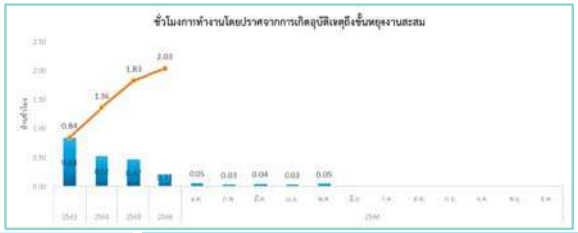
สถิติอุบัติการณ์และชั่วโมงการทำงานของปี 2566 BSTE

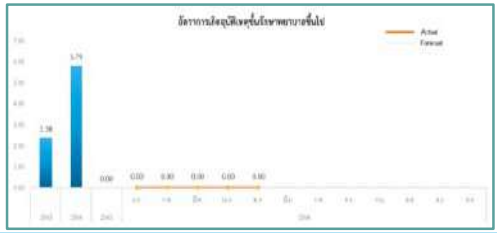
ชั่วโมงการทำงานโดยปราศจากการเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานสะสม

ชั่วโมงการทำงานปลอดภัยโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานสะสม
- สะสม ปี 2563 – พฤษภาคม 2566 = 2,034,511 ชั่วโมง
- สะสมเดือน มกราคม – พฤษภาคม 2566 = 208,888 ชั่วโมง

อัตราการเกิดอุบัติเหตุตั้งแต่ขั้นรักษาพยาบาลขึ้นไป

- ไม่มีการเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดกระบวนการผลิตทั้งหมด หรือ บางส่วน
- ไม่มีการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง ทุพพลภาพ หรือเสียชีวิต
- โดยช่วงเดือนมกราคมถึงพฤษภาคม ปี 2566 ไม่มี อุบัติเหตุเกี่ยวกับการบาดเจ็บขั้นรักษาพยาบาลขึ้นไป





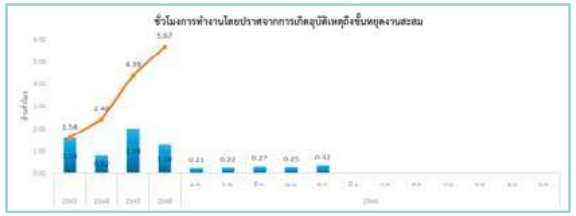
สถิติอุบัติการณ์และชั่วโมงการทำงานของปี 2566 NBL

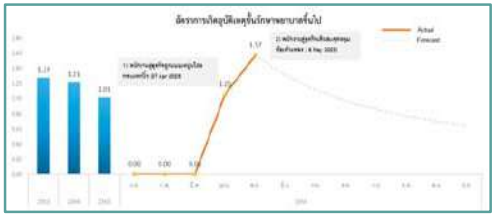
ชั่วโมงการทำงานโดยปราศจากการเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานสะสม

ชั่วโมงการทำงานปลอดภัยโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานสะสม
- สะสม ปี 2563 – พฤษภาคม 2566 = 5,665,211 ชั่วโมง
- สะสมเดือน มกราคม – พฤษภาคม 2566 = 1,277,137 ชั่วโมง

อัตราการเกิดอุบัติเหตุตั้งแต่ขั้นรักษาพยาบาลขึ้นไป

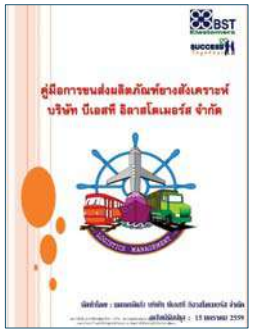
- ไม่มีการเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดกระบวนการผลิตทั้งหมด หรือ บางส่วน
- ไม่มีการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง ทุพพลภาพ หรือเสียชีวิต
- โดยช่วงเดือนมกราคมถึงพฤษภาคม ปี 2566 มีอุบัติเหตุเกี่ยวกับการบาดเจ็บขั้นรักษาพยาบาลขึ้นไปทั้งหมด 2 ครั้ง





การคมนาคม : การจราจรขนส่งผลิตภัณฑ์

❑ การสื่อสารเรื่องให้ผู้รับเหมาขนส่งและพนักงานขับรถทราบ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด



- ทุกครั้งที่ มีการแจ้งงานประจำวันจะมีการแจ้งประกาศ กนอ. ลงในเมลล์ทุกครั้งที่แจ้งงาน โดยระบุเวลาหลีกเลี่ยงให้ทุกครั้ง ตัวอย่างการแจ้งงานให้บริษัทสยามซีแลนด์ เมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน 2565

การคมนาคม : การจราจรขนส่งผลิตภัณฑ์

❑ กำหนดให้หลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน

❑ เลือกใช้ผู้รับจ้างขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ GPS ของรถขนส่ง หรือมีแผนงานการใช้รถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่มีการติดตั้งระบบ GPS

การซ้อมแผนฉุกเฉินของบริษัท BST

วัตถุประสงค์ : 1. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน
2. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, NPC S&E, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ
3. การติดต่อสื่อสารของ ERT ผ่านระบบการสื่อสาร MS Teams.

1/2566 วันที่ซ้อม : 3 มีนาคม 2566
- เกิดเหตุสาร N-Methylpyrrolidone (NMP) รั่วไหลที่ใต้ถังเก็บสารเคมี T-2475

2/2566 วันที่ซ้อม : 31 พฤษภาคม 2566
- เกิดเหตุสารไฮโดรคาร์บอนรั่วไหลที่ถังทำปฏิกิริยา R-2503R (เกิดเหตุกลางคืน)

3/2566 วันที่ซ้อม : 23 มิถุนายน 2566
- เกิดเหตุสารไฮโดรคาร์บอนรั่วไหล ลุกติดไฟที่ถังเก็บผลิตภัณฑ์ T-9002

4/2566 วันที่ซ้อม : 25 สิงหาคม 2566
- เกิดเหตุสารแอมโมเนียรั่วไหลที่อุปกรณ์ B-1601

การระงับเหตุด้วยระบบป้องกัน

การส่วมใส่อุปกรณ์ตอบโต้เหตุ

การเข้าระงับจุดรั่วไหล

การซ้อมแผนฉุกเฉินของบริษัท BSTE

วัตถุประสงค์ : 1. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน
2. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, NPC S&E, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ
3. การติดต่อสื่อสารของ ERT ผ่านระบบการสื่อสาร MS Teams.

1/2566 วันที่ซ้อม : 29 มีนาคม 2566
- เกิดเหตุสารสไตรีนรั่วไหลที่ถังเก็บสารเคมี T-6102A

2/2566 วันที่ซ้อม : 17 พฤษภาคม 2566
- เกิดเหตุสารแอมโมเนียรั่วไหลที่อุปกรณ์ BB-88001A

3/2566 วันที่ซ้อม : 17 กรกฎาคม 2566
- เกิดเหตุเพลิงไหม้อาคารเก็บสารเคมี

4/2566 วันที่ซ้อม : 23 กันยายน 2566
- เกิดเหตุเพลิงไหม้ waste popcorn (เหตุเกิดวันหยุด)

การระงับเหตุด้วยระบบป้องกัน

การส่วมใส่อุปกรณ์ตอบโต้เหตุ

การเข้าระงับจุดรั่วไหล

การซ้อมแผนฉุกเฉินของบริษัท NBL

วัตถุประสงค์ : 1. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน
2. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, NPC S&E, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ
3. การติดต่อสื่อสารของ ERT ผ่านระบบการสื่อสาร MS Teams.

1/2566 วันที่ซ้อม : 30 มีนาคม 2566
- เกิดเหตุสารไฮโดรคาร์บอนรั่วไหลและลุกติดไฟที่อุปกรณ์ V-10401A

2/2566 วันที่ซ้อม : 11 พฤษภาคม 2566
- เกิดเหตุสารไฮโดรคาร์บอนรั่วไหลที่ถังทำปฏิกิริยา R-10702

3/2566 วันที่ซ้อม : 7 มิถุนายน 2566
- เกิดเหตุเพลิงไหม้พื้นที่ก่อสร้าง NBL Phase 2

4/2566 วันที่ซ้อม : 7 กันยายน 2566
- เกิดเหตุสาร 1,3 บิวทาไดอีนรั่วไหลที่อุปกรณ์ B-10501A

การระงับเหตุด้วยระบบป้องกัน

การส่วมใส่อุปกรณ์ตอบโต้เหตุ

การเข้าระงับจุดรั่วไหล

การซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน

❑ กำหนดการจัดทำ/ซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน

การทบทวนและจัดทำเล่มแผนฉุกเฉิน – ให้บริษัทพี่เลี้ยงเตรียมแผนฉุกเฉินของชุมชนที่รับผิดชอบให้พร้อม ก่อนการทำการซ้อม เมื่อวันที่ 25 มกราคม 2566

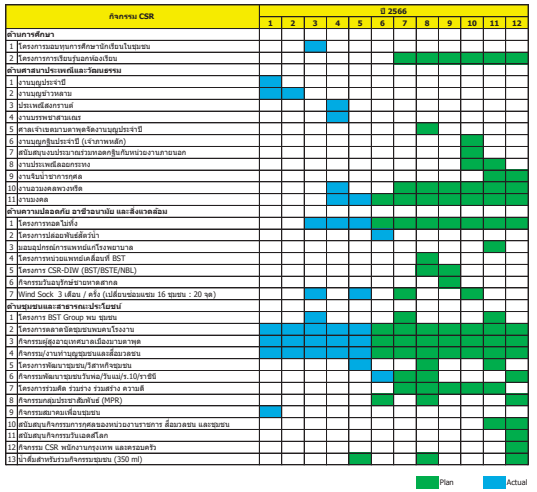
ชุมชน	รายชื่อบริษัทพี่เลี้ยง
คลองน้ำหู	SYS,BEE,MTT&RTC
หนองน้ำเย็น	COV,PTT TANK,PTT LNG,TSIC
กรอกยายชา	IPI,TPT,ALT
ตากวน-อ่าวประดู่	PTTGC,BLCP,TATA
หนองแตงเม	INSTY,TSS,BST

ประชุมคณะทำงานแผนชุมชนและเครือข่ายเฝ้าระวังกลุ่ม **I7 & I8**

กิจกรรม CSR 4 ด้าน

(มกราคม - มิถุนายน)

KPI การมีส่วนร่วมกิจกรรมจิตอาสา



งบประมาณด้านความรับผิดชอบต่อสังคม
ปีละ 6,400,200 บาท

งบประมาณกิจกรรม CSR		
1. การศึกษา	789,000	บาท
2. ศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม	950,000	บาท
3. สุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย	2,548,000	บาท
4. ชุมชนและสาธารณประโยชน์	2,113,200	บาท
รวมเปนเงินทั้งสิ้น	**6,400,200**	**บาท**

1. ด้านการศึกษา

2. ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม

3. ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย

4. ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์

โครงการมอบทุนการศึกษา 38 ชุมชนฯ ละ 15,000 บาท
มูลค่ารวมทั้งสิ้น 570,000 บาท ต่อเนื่องปีที่ 15

BST Group ร่วมสนับสนุนทุนการศึกษาแก่ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อเป็นการแบ่งเบาภาระด้านการศึกษาให้กับครอบครัว

โครงการเรียนรู้นอกห้องเรียน

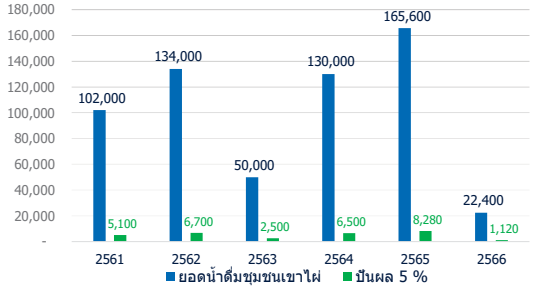
เพื่อเป็นการสนับสนุนโครงการเศรษฐกิจพอเพียงให้แก่โรงเรียน และเป็นสื่อการเรียนการสอนทั้งภาคทฤษฎี และปฏิบัติ รวมถึงสร้างจิตสำนึกของการพึ่งพาตนเองให้แก่เด็กๆ

แผนการดำเนินโครงการ		
ที่	เดือน	โรงเรียน
1	มิถุนายน 66	รร. วัดห้วยโป่ง
2		รร.วัดประชุมมิตรบำรุง
3	กรกฎาคม 66	รร.วัดกรอกยายชา
4		รร.วัดซากลูกหญ้า
5	กันยายน 66	รร.ตากวน-อำวประดู่
6		รร.ระยองวิทย์ นิคมฯ

โครงการน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่เพื่อทุนการศึกษา

BST Group ร่วมสนับสนุนน้ำดื่มชุมชนเขาไผ่ สำหรับร่วมกิจกรรมชุมชน ยอดปันผล 5% จากการสั่งซื้อน้ำดื่มขนาด 350 ml ปันผลให้เป็นทุนการศึกษาแก่น้อง ๆนักเ รียนในชุมชนเขาไผ่

ปีที่	2561	2562	2563	2564	2565	2566 มิ.ย.
ยอดสั่งซื้อน้ำดื่ม	102,000	134,000	50,000	130,000	165,600	22,400
ยอดปันผล 5 %	5,100	6,700	2,500	6,500	8,280	1,120



งานบุญข้าวหลาม

BST Group ร่วมกิจกรรมประเพณีสงกรานต์

BST Group ร่วมงานประเพณีสงกรานต์ เขตพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด และเขตอำเภอบ้านฉางเพื่อส่งเสริมอนุรักษ์ขนบธรรมเนียมประเพณี และสืบสานวัฒนธรรมไทยดำรงไว้ซึ่งประเพณีอันดีงาม

BST Group ร่วมสนับสนุนโครงการบรรพชาสามเณร ภาคฤดูร้อน ประจำปี 2566

BST Group ร่วมงานบุญประจำปี งานทำบุญส่ง งานทำบุญชุมชน

งานประจำปีวัดกรอกยายชา

งานประจำปีวัดโขดหิน

งานประจำปีวัดซอยคีรี

ทอดผ้าป่าสามัคคีวัดหนองแฟบ

งานทำบุญส่งศาลาคลองน้ำหู

งานทำบุญส่งชุมชนโขดหิน2

งานทำบุญส่งชุมชนหนองบัวแดง

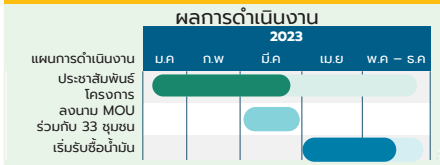
งานทำบุญสถานีดับเพลิงศูนย์ทรายเงิน

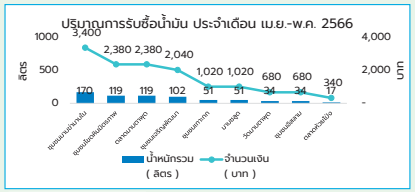
โครงการทอดไม่ทิ้ง

วัตถุประสงค์เพื่อร่วมกันสร้างสิ่งแวดล้อมที่ดี และสร้างมูลค่าจากน้ำมันใช้แล้วในครัวเรือน ในการเข้าร่วมเป็นเครือข่ายในการขับเคลื่อนโครงการด้านการจัดการน้ำมันทำอาหารใช้แล้วในครัวเรือนอย่างมีระบบ เพื่อสุขภาวะของชุมชนและรักษาสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน

โครงการทอดไม่ทิ้ง

ผลการดำเนินงาน





36,000 เป้าหมายการรับซื้อน้ำมันทุกชุมชน (36 ชุมชน: 1,000 ลิตร/ชุมชน) (ลิตร)

13,940 ยอดเงินสะสมที่รับซื้อ (บาท)

หากดำเนินการได้ตามเป้าหมาย 36,000 ลิตร/ปี

ส่งผลดีต่อสิ่งแวดล้อม ดังนี้

ลดปัญหาท่อระบายน้ำอุดตัน จากการทิ้งน้ำมันลงท่อ

28,558.8 การลดการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจก (kgCO2eq/ปี)

2,380 เทียบเท่ากับการปลูกต้นไม้ (ต้น/ปี)

ผลการดำเนินการ ณ ปัจจุบัน

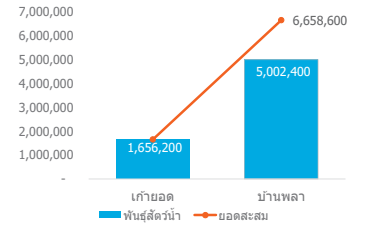
697 · ยอดน้ำหนักน้ำมันสะสมที่รับซื้อ(ลิตร)

538.65 · คิดเป็นการลดการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจก (kgCO2eq)

โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำประจำปี 2566

BST จัดกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเพิ่มทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งพื้นที่จังหวัดระยอง
โดยมีสมาชิกจำนวน 8 บริษัทประกอบด้วย BST BLCP GHECO One SCGC PTT SPRC Covestro AGC Vinythai

ลำดับที่	กลุ่มประมง	จำนวนสัตว์น้ำ	เจ้าภาพ
1	ประมงเรือเล็กเก้ายอด	1,656,200	PTT
2	ประมงเรือเล็กบ้านพลา-หาดพลา	5,002,400	BST & Covestro



เป้าหมายที่ 14 : อนุรักษ์และใช้ประโยชน์จากมหาสมุทร ทะเล และทรัพยากรทางทะเลอย่างยั่งยืนเพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน

โครงการถุงลมปลอดภัย

ติดตั้งและเปลี่ยนถุงแสดงทิศทางลมเพื่อให้ทางชุมชนใช้เป็นจุดสังเกตทิศทางลม (จำนวน 20 จุด)

รายชื่อชุมชน ดังนี้

1. หนองน้ำเย็น (2 จุด)
2. คลองน้ำหู
3. ตลาดมาบตาพุด
4. ตากวน - อ่าวประดู่
5. มาบชลูด
6. มาบชลูด - ชากกลาง
7. วัดโสภณ
8. สำนักกะบาก (2 จุด)
9. หนองแตงเม
10. ซอยประปา
11. ซอยร่วมพัฒนา
12. หนองบัวแดง
13. เขาไผ่
14. หัวน้ำตกพัฒนา (2 จุด)
15. โขดหินมิตรภาพ
16. กรอกยายชา
17. ประมงตากวน-อ่าวประดู่

BST Group ร่วมโครงการดนตรีสุนทรีเพื่อสุขภาพ ครั้งที่ 2 ประจำปี 2566

โดยกลุ่มงานป้องกันและควบคุมโรค เทศบาลเมืองมาบตาพุด

กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ

โครงการ BST Group พบชุมชน (สานเสวนาชุมชน)

เพื่อนำเสนอข้อมูลข่าวสารการดำเนินงานในด้านต่างๆได้แก่ ข้อมูลทั่วไปของบริษัท ข้อมูลโครงการส่วนขยาย ข้อมูลด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ข้อมูลด้านทรัพยากรบุคคล และข้อมูลด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ และแลกเปลี่ยนความคิดเห็น พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะ

โครงการตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน

BST Group จัดตลาดนัดชุมชนเพื่อเพิ่มช่องทางการจำหน่ายและส่งเสริมอาชีพให้แก่ชุมชน

BST Group สนับสนุนกิจกรรมชุมชนและสาธารณประโยชน์

ตลาดวิถีไทย วิถีชุมชน

พิธีฉลองรางวัลสถานศึกษาพระราชทานโรงเรียนบ้านมาบตาพุด

ศึกษาดูงานชุมชนมาบชลูด

ศึกษาดูงานชุมชนหนองน้ำเย็น

วันนักข่าว นสพ.ระยองโพสต์

วันนักข่าว นสพ.รวมพลัง

งานวันนักข่าว นสพ.ธุรกิจฟ้าวันใหม่

งานวันนักข่าว นสพ.ไทยแลนด์โพสต์

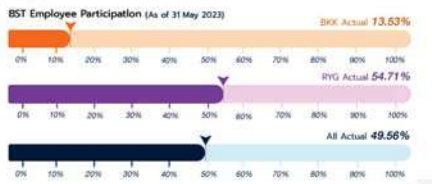
การประชาสัมพันธ์ข่าวสารความรู้

BST Group การประชาสัมพันธ์ข่าวสารความรู้ และพบปะชุมชนแบบไม่เป็นทางการ

กิจกรรม CSR 4 ด้าน
(มกราคม - มิถุนายน)

KPI การมีส่วนร่วมกิจกรรมจิตอาสา

KPI การมีส่วนร่วมกิจกรรมของจิตอาสา



ขั้นตอนการมีส่วนร่วมกับกิจกรรมของบริษัท มีดังนี้
1. ลงชื่อร่วมกิจกรรมตามแผนการประชาสัมพันธ์ และลงป้ายที่กร่วมกิจกรรมกับ SD4 Team
2. กรณีไปทำกิจกรรมอื่นๆ ส่งภาพให้ SD4 Team พร้อมแจ้ง ชื่อ-นามสกุล รหัสพนักงาน/สังกัด มาที่ Email หรือ MS Teams Chat : Apisit_s@bst.co.th, Tula_s@bst.co.th

BST "มุ่งมั่นความปลอดภัย ใส่ใจสิ่งแวดล้อม พร้อมอยู่คู่ชุมชน"

สรุปข้อมูลเมื่อวันที่ 31 พฤษภาคม 66

กิจกรรม CSR เดือน มิถุนายน – ธันวาคม 66

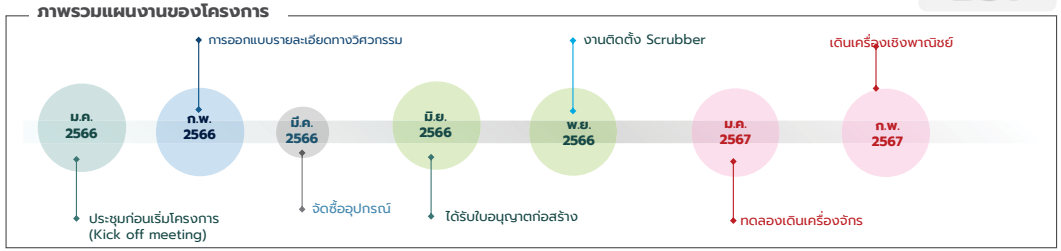
ลำดับที่	โครงการ / กิจกรรม	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
1	โครงการ BST Group พบ ชุมชน	■				■			กิจกรรมเปิดบ้าน และกิจกรรมปลูกป่าชุมชน
2	มอบอุปกรณ์การแพทย์แก่โรงพยาบาล	■							มอบในกิจกรรมเปิดบ้าน
3	โครงการการเรียนรู้นอกห้องเรียน	■	■		■	■	■	■	รร.วัดห้วยโป่ง รร.วัดประชุมมิตรบำรุง รร.วัดกรอกยายชา รร.วัดชากลูกหญ้า รร.ตากวน–อ่าวประดู่ รร.ระยองวิทย์ นิคมฯ
4	โครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้าง ความดี		■	■	■	■	■	■	ช่วงเดือนกรกฎาคม – ตุลาคม 66
5	กิจกรรมพัฒนาชุมชน		■	■				■	กิจกรรมพัฒนาชุมชนเฉลิมพระเกียรติ
6	หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ BST			■					
7	กิจกรรมวันอนุรักษ์ชายหาดสากล				■				หาดบ้านฉาง / แหลมเจริญ / หาดแม่รำพึง
8	งานบุญกฐินประจำปี 2566					■	■		
9	งานประเพณีลอยกระทง					■	■		
10	โครงการตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน	■	■	■	■	■	■	■	
11	โครงการทอดไม่ทิ้ง	■	■	■	■	■	■	■	

ความคืบหน้าโครงการ

การติดตั้งหน่วยการนำก๊าซกลับมาใช้ใหม่ (BD2 Hydrocarbon Scrubber) ของหน่วยผลิต BD หน่วยที่ 2

BST

ภาพรวมแผนงานของโครงการ



Status

- อยู่ระหว่างการก่อสร้าง ความคืบหน้า 40% จากแผน 37% (ข้อมูล ณ 5 พ.ค. 2566)
  - งานติดตั้งท่อ
  - งานตรวจสอบเอกสารสำหรับอุปกรณ์ที่จะนำมาติดตั้ง
- หน่วยการนำก๊าซเสียกลับมาใช้ใหม่เอ็นเอ็มพี พร้อมใช้งาน มกราคม2567

แผนงานการก่อสร้าง โครงการส่วนขยายของ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

NBL

- ขยายกำลังการผลิตเพิ่มขึ้น 131,083 ตัน/ปี
- ติดตั้งสายการผลิตเพิ่ม 3 สายการผลิต
- ระยะเวลาก่อสร้างโครงการ 23 เดือน

ก.พ. 65 - เม.ย. 66
การออกแบบ และการก่อสร้างรากฐาน

มี.ค. - พ.ค. 2567
ทดลองเดินเครื่องจักร

EIA ได้รับเห็นชอบ ตามหนังสือเห็นชอบ *(เลขที่ ทส1010.8/ 1444 ลงวันที่ 25 มกราคม 2565)*

พ.ค. 66 – ก.พ. 67
การก่อสร้างโครงสร้างและการติดตั้งอุปกรณ์

มิ.ย. 2567
เดินเครื่องเชิงพาณิชย์

ความคืบหน้าโครงการ 61.9 %

- งานก่อสร้างโครงสร้าง
- งานยกติดตั้งอุปกรณ์

ภาพรวมการดำเนินการก่อสร้าง

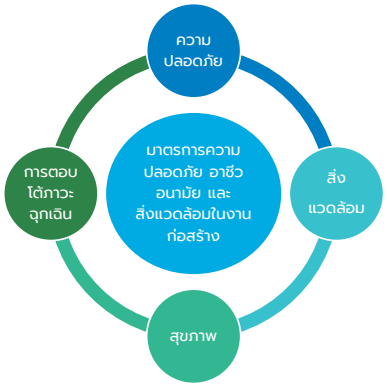
NBL

ภาพแสดงงานยกติดตั้งอุปกรณ์ของโครงการ

ภาพแสดงงานก่อสร้างโครงสร้าง และการขนส่ง Modular มายกติดตั้งโครงสร้างที่โครงการ

มาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง

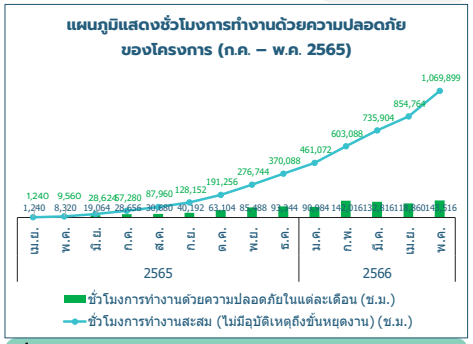
มิติการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยฯ ในงานก่อสร้าง



ตัวชี้วัดการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยฯ ในงานก่อสร้าง

ประเภทตัวชี้วัดการดำเนินการด้านความปลอดภัยฯ	ตัวชี้วัด	เกณฑ์	ผลการดำเนินการ
ตัวชี้วัดเชิงรุก (Leading Indicator)	การสังเกตการณ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SOT)	1 ครั้ง/สัปดาห์	สอดคล้อง
	การซ้อมแผนฉุกเฉินของโครงการ	2 ครั้ง/โครงการ	สอดคล้อง
	ปิดประเด็นด้านความปลอดภัยที่พบจากการเดิน SOT และ อุบัติการณ์	100%	สอดคล้อง
	สุ่มตรวจสารเสพติด 10% ของประชากร ของคู่ธุรกิจแต่ละเจ้า	100%	สอดคล้อง
	ตรวจปริมาณแอลกอฮอล์ ก่อนเริ่มทำงาน 100% ของประชากรของคู่ธุรกิจ	100%	สอดคล้อง
ตัวชี้วัดเชิงรับ (Lagging Indicator)	อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	0 ครั้ง/โครงการ	สอดคล้อง
	อุบัติเหตุเพลิงไหม้ และระเบิด	0 ครั้ง/โครงการ	สอดคล้อง
	อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย ตั้งแต่ 100,000 บาท ขึ้นไป	0 ครั้ง/โครงการ	สอดคล้อง
	อุบัติเหตุที่ส่งผลต่อใบอนุญาตโรงงาน (ได้รับเอกสารร้องเรียนจากบริษัท หรือหน่วยงานข้างเคียง)	0 ครั้ง/โครงการ	สอดคล้อง

NBL



ชั่วโมงการทำงานด้วยความปลอดภัยโดยปราศจากการเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานสะสมอยู่ที่ 1,069,899 ชั่วโมง
(ข้อมูล ณ วันที่ 28 พฤษภาคม 2566)

มาตรการด้านความปลอดภัย

NBL

จัดให้มีป้ายข้อกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ PPE ในการทำงาน

การทำ Safety Morning Talk ก่อนเริ่มงาน

จัดให้มีการควบคุมการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามลักษณะความเสี่ยงของงาน

จัดให้มีเจ้าหน้าที่ รปภ. ประจำทางเข้า/ออกของโครงการ

การเดินสังเกตการณ์ด้านความปลอดภัยฯ

การอบรมปฐมนิเทศความปลอดภัยฯ ก่อนเริ่มงาน

การมอบรางวัลให้กับคู่ธุรกิจที่เป็นต้นแบบที่ดีเรื่องความปลอดภัยฯ

มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

NBL

จัดให้มีระบบกรองน้ำ และการตรวจวัดคุณภาพน้ำจากงานก่อสร้างก่อนปล่อยลงรางระบายของบริษัทฯ

จัดให้มีมาตรการปิดคลุมยานพาหนะสำหรับขนส่งดิน และคอนกรีตออกนอกโครงการ

จัดให้มีมาตรการฉีดพรมน้ำเพื่อลดความฟุ้งกระจายของฝุ่นจากงานก่อสร้าง

จัดให้มีการตรวจวัดเสียง ตามข้อกำหนดของ EIA

จัดให้มีการตรวจวัดฝุ่น ตามข้อกำหนดของ EIA

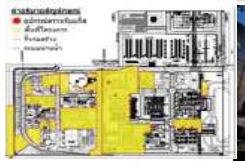
จัดให้มีการทำ Site Cleaning Day (5 ส.) ทุกสัปดาห์

มาตรการด้านอาชีวอนามัย

มาตรการด้านการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

NBL

จัดให้มีการสุ่มตรวจสารเสพติด 10 % ของพนักงานคู่ธุรกิจแต่ละรายทุกเดือน



จัดให้มีการทำรั้วก่อสร้าง ที่มีระบบม่านน้ำ และระบบตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ที่สามารถตัดการจ่ายกระแสไฟฟ้าในโครงการได้โดยอัตโนมัติ เมื่อเกิดเหตุก๊าซรั่วไหล

จัดให้มีการตรวจวัดแอลกอฮอล์ ก่อนเริ่มงาน 100%

จัดให้มีห้องพยาบาล และพยาบาลประจำโครงการ

จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินของโครงการ

จัดให้ตรวจสอบ และทดสอบระบบม่านน้ำของรั้วโครงการก่อสร้างเดือนละครั้ง

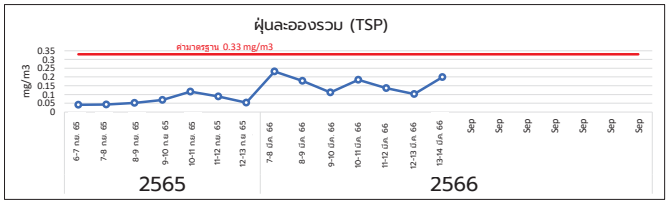
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

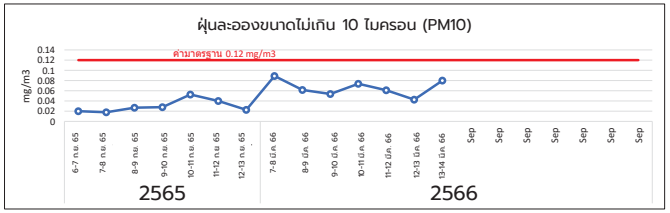
จุดเก็บตัวอย่าง พื้นที่ก่อสร้าง

พารามิเตอร์
ฝุ่นละอองรวม (TSP)
ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10)

ความถี่ 2 ครั้ง/ปี

อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



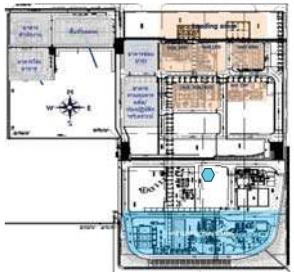


เสียงรบกวนในบรรยากาศ

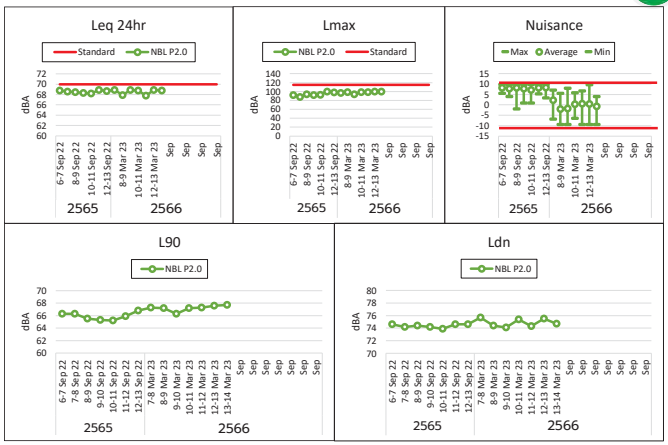
จุดเก็บตัวอย่าง พื้นที่ก่อสร้าง

พารามิเตอร์
Leq 24hr, Lmax, Nuisance, L90, Ldn

ความถี่ 2 ครั้ง/ปี



อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน / แนวโน้มใกล้เคียงเดิม



BST

ประชาสัมพันธ์เพื่อทราบ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด สาขา 2 (BST Site 2 | NBL)

เลขที่ 8 ถนนไอ-2 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง | โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

หยุดกระบวนการผลิต (Shutdown) เพื่อซ่อมบำรุงและทำความสะอาดอุปกรณ์

5-7 กรกฎาคม 2566

ทั้งนี้ ทางบริษัทฯ จะดำเนินการตามมาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
เพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้มีน้อยที่สุด

ศูนย์สื่อสาร ฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
☎ 0 3869 8601

BST

ประชาสัมพันธ์เพื่อทราบ

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE)

ตั้งอยู่เลขที่ 5/1 ถนน ไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง | โรงงานผลิตยางสังเคราะห์ (SBR)

หยุดกระบวนการผลิต (Shutdown) เพื่อทำความสะอาดอุปกรณ์ตามแผนการผลิต

19-23 มิถุนายน 2566

ทั้งนี้ ทางบริษัทฯ จะดำเนินการตามมาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
เพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้มีน้อยที่สุด

ศูนย์สื่อสาร ฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
☎ 0 3869 8601 หรือ 065 939 0510 ตลอด 24 ชั่วโมง

กำหนดการประชุมครั้งถัดไป (2/2566)

“ตุลาคม 2566”

BST Thank you BST

Bangkok Synthetics Co., Ltd. (BST)
BST Elastomers Co.,Ltd. (BSTE)

Bangkok Synthetics Co., Ltd. (Head Office)
Address : 175 Sathorn City Tower 22nd Fl., South Sathorn Road, Tungmahamek, Sathorn, Bangkok, Thailand 10120
Phone : (662) 679-5120 Fax : (662) 679-5119

Bangkok Synthetics Co., Ltd. / BST Elastomers Co., Ltd. (BST / BSTE Plant Site 1)
Address : 5 I-7 Rd., Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong 21150
Phone : 038-698698 Fax : 038-698698

Bangkok Synthetics Co., Ltd. (NBL Plant Site 2)
Address : 8 I-2 Rd., Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong 21150
Phone : 038-949049 Fax : 038-949099

เอกสารแนบที่ 38

เอกสาร SP-N-1 NOISE CONTROL

เอกสารสนับสนุน

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

[redacted]

เอกสารนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสามปีปฏิทิน

SP-N-1 NOISE CONTROL

รหัสเอกสาร	I-20-00-S081	วันที่มีผลบังคับใช้	24 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า 2/13	ID-1324/20

รายละเอียดการแก้ไข

1. ISE-154/09 (re.1) -ประกาศใช้ครั้งแรก
(ประกาศ 13-11-09)

รายละเอียดการแก้ไข

1. ID-824/14 (re.1) - ประกาศใช้ครั้งแรก
- โอนย้ายจากรหัส I-MF11-CO-S081 เป็น I-EPM2-CO-S081
(อ้างอิงการประกาศ BST&BSTE ฉบับที่ 23, 11/2557 การปรับปรุงผังการบริหารงาน (GMF) และประกาศ BST&BSTE ฉบับที่ 25, 12/2557 การโยกย้าย แต่งตั้ง เปลี่ยนตำแหน่ง และเปลี่ยนชื่อตำแหน่งพนักงาน)
(ประกาศใช้ 10-09-14)

---

1. ID-1324/20 (re.1) - แก้ไขรหัสเอกสารจาก I-EPM1-CO-S081 เป็น I-20-00-S081
(ประกาศ 24-11-20)

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

NOISE CONTROL	**BANGKOK SYNTHETICS** **BST ELASTOMERS** **ENGINEERING STANDARD**	**SP-N-1** **PAGE: 3 OF 13** **REV :**

NDEX

Rev.	Date	Orig By	Ch'k. By	App. by	QA Rev.	Purpose of Issue
O1	Mar 09	TK				Issue for comment
F1	Aug 09	TK				Issue for Final

Plant Name :

Project Title:

Project Location :

Document Class:

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

SP-N-1 NOISE CONTROL

รหัสเอกสาร I-20-00-S081 วันที่มีผลบังคับใช้ 24 พฤศจิกายน 2563

พิมพ์ครั้งที่ 1

	Section	Page
1.	INTRODUCTION	5
2.	GENERAL NOTES	5
3.	PERMISSIBLE NOISE LIMIT	6
3.1	Environmental Noise Limit	6
3.2	Work Area Noise Limit	6
3.3	Equipment Noise Limit	7
4.	EQUIPMENT FOR NOISE REDUCTION	10
5.	NOISE CABIN	11
6.	NOISE ACCEPTANCE TEST	11
7.	PROJECT CONTROL PROCEDURE	12
8.	REPORT	12
9.	REFERENCES	12

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

1. INTRODUCTION

The control of noise in this plant shall meet the requirements set by the local authorities (Ministry of Industry).

This specification stipulates allowable noise exposures for employees and gives a guidelines for permissible noise levels of single noise sources.

It is not considered suitable as basis for purchasing the individual equipment. The actual noise limits for the equipment shall be specified in the engineering data sheet.

This specification defines a number of tasks to be responsibility for the tasks shall be as defined in section 6.

References and Standards

EEMUA 104	Noise: A Guide to Information required from Equipment Vendors
EEMUA 140	Noise Procedure Specification
EEMUA 141	Guide to the Use of Noise Procedure Specification
EEMUA 161	A Guide to the Selection and Assessment of Silencers and Acoustic Enclosures
ISO 15664:2001	Acoustics – Noise control design procedures for open plant

2. GENERAL NOTES

The noise limits stated in this specification shall apply to the complete plant under consideration.

The specified limits apply to

- all work areas, where personnel are exposed to noise
- operation, start-up and shutdown conditions of the plant.

Exceptions :

- In some cases it is unavoidable that the specified limits will be exceeded around particular equipment (e.g. inside acoustic enclosures). Action shall be taken to obtain written permission from BST/BSTE to proclaim such an area as NOISE AREA (restricted area).
- For emergency situations, the only requirement is that the absolute noise limit (paragraph 3.2.3) shall not be exceeded.

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

SP-N-1 NOISE CONTROL

3. PERMISSIBLE NOISE EMISSIONS

The permissible exposure noise limits are maximum noise levels without positive tolerance.

The term "Noise Level" refers to a sound pressure level, with reference to 20 μPa. Sound pressure levels shall be measured on the A-weighted scale and at slow response.

3.1 Environmental Noise Limit

No environmental noise Limits are set in this specification, since local laws and regulations have to be investigated by CONTRACTOR,

3.2 Work Area Noise Limits

The noise level at any point within plant areas where employees may be required to work shall not exceed the limits set out below:

3.2.1 Permissible Noise Exposures

Continuous Exposure hours per day	maximum allowable sound pressure level dB(A)
>8	80
8	85
4	88
2	91*
1	94*
0.5	97*

* Marked as restricted areas

3.2.2 Restricted areas

Restricted areas are those areas in the plant where the sound pressure level exceeds 90 dB(A), e.g. compressor house, etc. It is generally accepted that areas inside acoustic enclosures are restricted areas.

All restricted areas must be identified and marked as noise areas.

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

3.2.3 Absolute Noise Limit

Exposure to impulsive or impact noise shall not exceed 140 dB(A) peak sound limit.

3.3 Equipment Noise Limits

The intent of this standard is that 1 m-equipment noise levels shall not exceed 85 dB(A) total plant in operation.

Summary Table of Limits

Im-Sound Pressure Level dB (A)			
Work area limit , total		85	
Equipment location	Outside retarding	Outside closely spaced	Within rooms
Equipment Noise Limit Whole train Separate item of a 2-component train	83	81	78
Separate items of a 3 component train	81	79	76
Local control- and personnel cabins	-	-	70
Control rooms offices	-	-	55

3.3.1 Additional Restrictions

Further restrictions shall apply if the noise contains narrow-band or impulsive components. The equipment noise limit shall be reduced by 5 dB(A).

3.3.2 Permissible Sound Pressure Levels for Various Sources of Noise

The table contains recommended permissible levels, descriptions of measuring points and silencing measures for single noise sources.

The exact determination of the permissible levels shall be made for the individual case depending on the location and the influence of adjacent noise sources.

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

SP-N-1 NOISE CONTROL

Source of noise		Measuring point at 1m distance from	Permissible sound pressure level dB(A)	Notes on design, remarks
Heaters, Steam boilers	top fired bottom fired side fired	on burner platform below heater bottom burners	85 85 85	
Compressors	piston type compressor turbo - compressor	casing	Process gas: manufacturer shall state guaranteed level Air/ Nitrogen: 85	Restricted area marked as noise area
	Screw type and rotary compressor piston blower	silencing hood	85	silencing hood and silencers if necessary
Fans blowers	radial	casing insulation or silencing hood	85	silencing hood or insulation
Pumps	Centrifugal	casing	80	if poss., low - noise gearing
	High - speed centrifugal 3000 min.		Manufacturer shall state guaranteed level	
	Reciprocating			
Gearings, feared motors		Casing	80	Reduce input speed/use low - noise gearing
Driving machines	Electric motor	Casing	80	low-noise fans
	Turbines Condenser	Casing Vessel	80 85	heat insulation sound insulation

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Source of noise		Measuring point at 1m distance from	Permissible sound pressure level dB(A)	Notes on design, remarks
Control valve, throttle valve	for product temperature 0 °C	1.0 m down stream and 1.0 m distance from non - insulated pipe	90	Low-noise valve internals and/or silencers
	0 to 80°C		85	
	>80°C		90	
Piping	0 °C	10m up-stream and downstream of noise surge 1.0m lateral distance	90	Insulation
	0 to 80°C		85	
	>80°C		90	
Suction openings	air suction from atmosphere	1.0 m and 45° from the opening	80	Silencers
Heat exchanger, Cooler and air condenser	during operation of total unit	below suction opening	85	Use low noise fans
Cooling towers		air inlet air outlet	85 85	Use low noise fans
Package units up to 10 m^2 area	hydraulic units ,compressed air generation, air drying	1.0 m from unit periphery	80	
Package units above 10 m^2 area		1.0m from single source	see single sources	
Blow-off to atmosphere	continuous operation	1.0m and 45° from blow-off opening	85	silencers
	Start-up and shutdown; hot, cold, steam, air flares	next service platform	90	
	Emergencies flares, safety valves		140	

SP-N-1 NOISE CONTROL

รหัสเอกสาร I-20-00-S081 วันที่มีผลบังคับใช้ 24 พฤศจิกายน 2563

พิมพ์ครั้งที่ 1

Source of noise		Measuring point at 1m distance from	Permissible sound pressure level dB(A)	Notes on design, remarks
All noise sources not listed	Transformers ejectors agitators centrifuges etc.	Surface	85	
Compressor house and extruder,	Air condition. Noise Cabin to be provided	within cabin	70	Air condition. and plant in operation

4. EQUIPMENT FOR NOISE REDUCTION

Generally, preference shall be given to low noise design of equipment and processes. In cases where solutions to noise problems are based on secondary means of noise control (e.g. enclosures, silencers, lagging) safety, maintenance and long term performance must be considered.

Acoustic enclosures

Enclosures shall be constructed so that they can easily and repeatedly dismantled for overhauls of the equipment. The reassembling shall be such that this can be done by local personnel without specialized assistance.

Large enclosures shall be designed that operating/maintenance personnel can conduct their work without being hampered in their movements (min. 800 mm free space between machine and enclosure).

The enclosure shall be constructed of non-flammable materials. All steel surfaces shall have adequate weather and corrosion protection.

For large enclosures it shall be possible to open the doors from the inside.

All acoustic enclosures shall have adequate ventilation.

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Silencers

The silencers shall be constructed of materials which are compatible with the medium being vented.

Outer shell shall have at least 5 mm thickness, internal baffles, supports at least 3 mm thickness, perforated steel plated at least 1.5 mm thickness.

Rivets and other materials which may work loose shall not be used to secure internal fittings in silencers especially for compressors.

Silencers shall be designed so that the interior can be inspected and the internal absorption filling can be renewed.

If the silencer is operated under pressure, it shall be designed, fabricated and tested in accordance with the appropriate pressure vessel code.
The silencers shall have provision for draining.

Acoustic linings

Acoustic linings shall be in accordance with the appropriate design code for thermal insulation.

The number of spacers for supporting metal cladding shall be minimized and designed to acoustic criteria (consider the effect of structure-borne noise).

Unless otherwise stated, the total length of pipe including control valve, bypass pipe and valve shall be insulated.

5. NOISE CABIN

The construction of noise cabin shall be concrete-built in accordance to relevant project spec. and equipped with a low noise air conditioner and ventilator. The cabin are 6 m^2 minimum.

6. NOISE ACCEPTANCE TEST

The acceptance testing for the complete plant and single equipment shall be in accordance with the general provisions of ANSI and ISO.

Unless otherwise specified all sound level figures shall be measured at 1.0 m from source surface at 1.5 m above walkway.

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

SP-N-1 NOISE CONTROL

7. PROJECT CONTROL PROCEDURE

This guideline shall apply to noise control and outlines the major activities to be performed and by whom.

Item	Activity description	Action By		
		Owner	Contractor	Manufacturer
Overall plant	Contact with authorities	X	X	
	Noise control report (prestige and final) include. list of noise sources and noise contours plan		X	
	Exceptions for restricted area	X		
	Agree on selection of silencing equipment (major parts)	X	X	
Individual package units single sources	Specify permissible sound pressure levels		X	X
	Prepare of noise data sheets for inquiry and order		X	
	Determine need for silencing measures		X	X
	Noise testing program		X	

8. DOCUMENTATION

Noise data sheet should be in accordance with ISO 15664; Annex E.

9. REFERENCES

In this specification reference is made to the following codes and standards:

- ISO = International Organization for Standardization
- OCMV = Oil Companies Materials Association

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

- Specification No. NWG4 (Silencers and Acoustic Enclosures) March 1979
- Specification No. NWG5 (Acoustic Insulation) Nov. 1982

เอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด